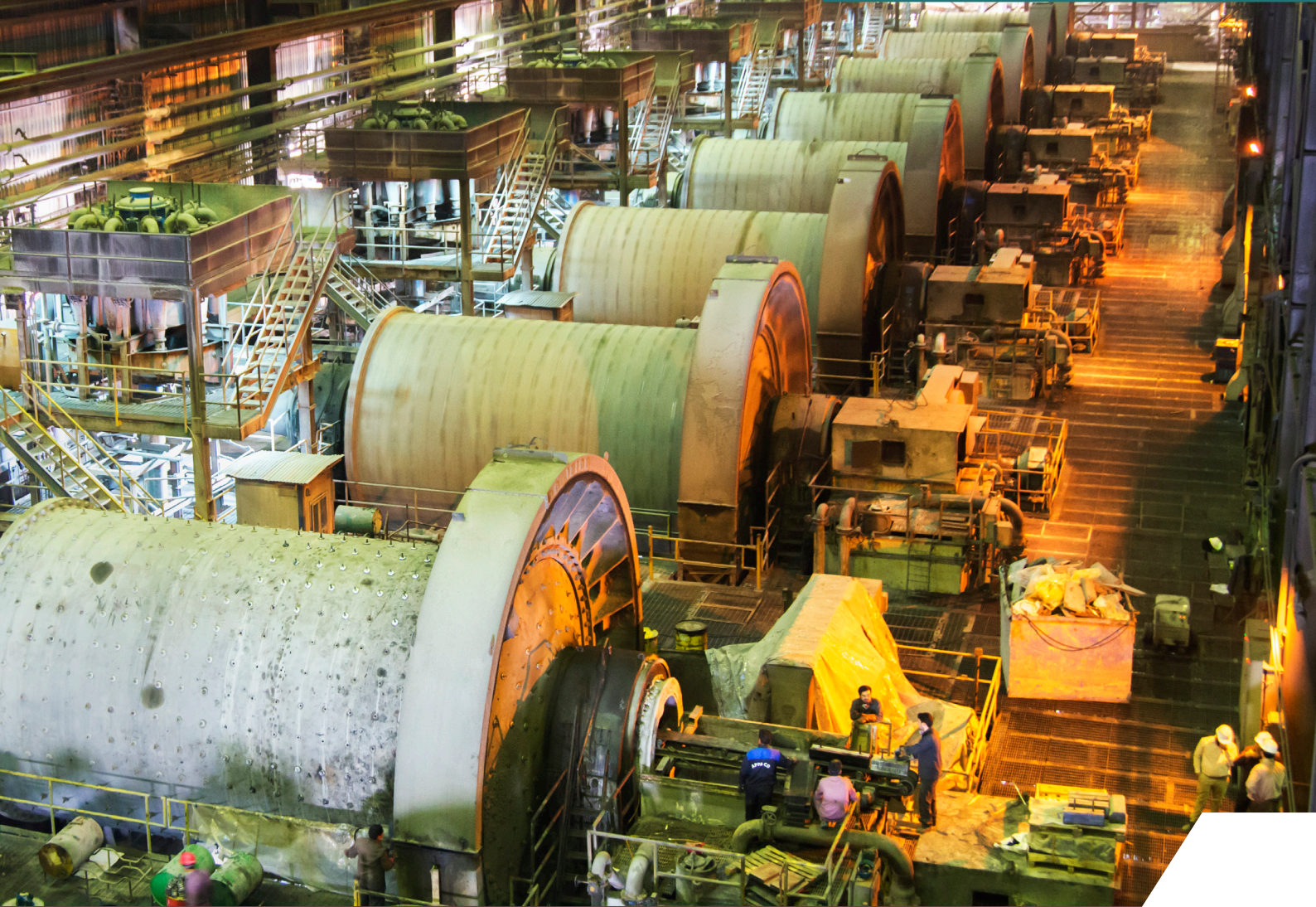




نیپک
NIPEC

WWW.NIPEC.COM



شرکت مهندسی، ساخت و فرآوری صنایع غیرآهنی

NON-FERROUS INDUSTRIES PROCESS ENGINEERING
& CONSTRUCTION COMPANY

کتاب‌های منتشر شده



رتبه و گواهینامه صلاحیت پیمانکاری



- پایه ۳ رشته صنایع فلزات اساسی
- پایه ۲ رشته کانه آرای و فرآوری مواد
- پایه ۵ رشته صنعت و معدن
- پایه ۵ رشته تأسیسات و تجهیزات
- پایه ۵ رشته نفت و گاز



همکاران خارجی





شرکت مهندسی، ساخت و فرآوری صنایع غیرآهنی که با نام «نیپک» شناخته می‌شود، مجموعه‌ای دانش‌محور با هدف بومی‌سازی فرآیندها و دانش فنی فرآوری مواد معدنی است که در آذر ۱۳۷۳ با حمایت شرکت ملی صنایع مس ایران تأسیس شده است.

در ابتدای فعالیت، تمرکز اصلی شرکت نیپک در حوزه‌ی مهندسی و مشاوره‌ی طرح‌های صنعت مس قرار داشت، اما با گذر سالیان و با تکیه بر تجارب کسب‌شده و نیز توانمندی نیروی انسانی کارآزموده، راه برای حضور مؤثر این شرکت در سایر حوزه‌های صنعتی هموار شد. نزدیک به سه دهه فعالیت متمرکز بر ارائه‌ی خدمات طراحی و مهندسی در زمینه‌های مشاوره، نظارت و مدیریت پیمان در کنار تجربیات موفق تأمین تجهیزات و اجرای پروژه‌های EPC، سابقه‌ی درخشانی از حضور نیپک در بخش‌های مختلف صنایع معدنی بر جای گذاشته و تجربیات گرانقدری برای این شرکت به ارمغان آورده است.

اجرای موفق پروژه‌ی مهم و پیچیده‌ی انتقال گازهای خروجی از کونورتورها در مجتمع مس سرچشمه و احداث کارخانه آهک خاتون آباد و همچنین طراحی، ساخت، نصب و راه‌اندازی کارخانه‌ی تغلیظ معدن مس چهل‌کوره زاهدان، به‌عنوان یکی از مهم‌ترین طرح‌های ملی در استان سیستان و بلوچستان، تنها بخشی از موفقیت‌های نیپک است. بی‌شک بزرگ‌ترین مزیت رقابتی شرکت نیپک، استفاده از نیروی انسانی متخصص، بهره‌مندی از فناوری‌های روز و ساختار مدیریتی اصولی آن است که این مهم در کنار سرمایه‌گذاری‌های انجام‌شده در حوزه‌ی پروژه‌های فرآوری، سبب شده تا با افتخار اعلام کنیم که این شرکت، موفق به بومی‌سازی دانش فرآوری کانسارهای مس شده و قادر است بسته‌ی کامل خدمات مهندسی در این زمینه را ارائه کند.

از مهم‌ترین اولویت‌های کاری در شرکت نیپک، فعالیت در حفاظت از محیط زیست است و از همین جهت مفتخریم که با راهبری و اجرای طرح‌هایی؛ همچون: مشاوره‌ی احداث کارخانه‌های اسید سولفوریک در مجتمع‌های سرچشمه و خاتون‌آباد، قدمی هر چند کوچک در حفظ و نگهداری از محیط زیست کشور عزیزمان برداریم. هدف نهایی شرکت نیپک، دستیافتن به افقی است که در آن، با استفاده از دانش و تجربه‌ی کارکنان خود، بتواند علاوه بر بومی‌سازی دستاوردهای جهانی در حوزه‌ی صنعت فرآوری مواد معدنی، حضوری مؤثر در عرصه‌ی تولید دانش فنی در پروژه‌های صنعتی داشته باشد.

شرکت نیپک با تکیه بر نیروی انسانی متخصص، مدیریت دانش و ایجاد سازوکار مهندسی ارزش، درصدد است با عنایت به زیرساخت ایجاد شده در حوزه اجرایی که ماحصل چندین سال تخصص و تجربه در ارائه خدمات EPC پروژه‌های صنعتی و معدنی بوده است، با انجام ارزیابی‌های اقتصادی بر روی پتانسیل‌های بالقوه موجود در صنعت مس و تنوع بخشیدن به خدمات قابل عرضه در کسب‌وکار صنایع جدید، ضمن مشخص نمودن نقشه راه ارائه خدمات، موجبات کاهش وابستگی به شرکت‌های خارجی و رسوب دانش در داخل کشور را فراهم نماید به طوری که ان شاء الله در افق زمانی ۱۴۰۴، در زمره برترین شرکت‌های ارائه‌دهنده خدمات در حوزه کانی‌های فلزی و غیرفلزی قرار گیرد.



اهداف

مدیرعامل

پروژه احداث کارخانه آهک خاتون آباد

EPC



فعالیت‌های نیپک در این پروژه

- دریافت پارت سوم و بخشی از پارت چهارم
- تجهیزات خارجی در کارگاه
- ساخت سیلوهای ناحیه ۶۰۰
- نصب سازه کوره و استراکچر ناحیه ۵۰۰
- طراحی، تأمین و ساخت تجهیزات ناحیه CRUSHER
- و اجرای فوندانسیون‌های مربوطه
- ساخت و تأمین سیلوها، سازه‌ها و تجهیزات برقی
- ادامه نصب تجهیزات کوره
- ادامه اجرائیات ساختمان کنترل مرکزی، پست
- برق غیرصنعتی، کمپرسورخانه و بلور روم
- ظرفیت تولید ۵۰۰ T/d آهک هیدراته ۱۰ T/h



تاریخ پروژه

- شروع پروژه: ۱۴۰۰
- اتمام پروژه: ۱۴۰۴



کارفرما

- شرکت ملی صنایع مس ایران



پروژه احداث انبار سفارشات و ساختمان‌های اداری

EPC



فعالیت‌های نیپک در این پروژه

- تکمیل سوله‌های ۱ الی ۶
- نصب و راه‌اندازی جرثقیل سقفی سوله انبار
- تکمیل نصب سازه فلزی ساختمان اداری ۸ طبقه
- اجرای پوشش ضدحریق استراکچر ۸ طبقه
- سفارش‌گذاری و پیشرفت ساخت ۹۰٪ در تجهیزات
- آسانسور و HVAC ساختمان سه طبقه
- تکمیل استراکچر و دیوارچینی ساختمان اداری ۳ طبقه
- احداث ساختمان MCC
- شروع فعالیت‌های تأسیساتی ساختمان ۳ طبقه و ساختمان
- سوله‌های استفاده ۱ و ۲ و ۳ و ۴ و ۵ و ۶ مجموع مساحت ۲۸۸۰ m²
- ساختمان اداری ۳ طبقه و ساختمان اداری ۷ طبقه مجموع
- مساحتی: ۹۰۲۰ m²



تاریخ پروژه

- شروع پروژه: ۱۴۰۱
- اتمام پروژه: ۱۴۰۳



کارفرما

- شرکت ملی صنایع مس ایران



پروژه مشاور مادر (طرح جامع)

توسعه شرکت ملی صنایع مس ایران همواره یکی از اولویتهای اصلی مدیران و مسئولین این مجموعه بوده است. با این حال، علی‌رغم تلاش‌ها و کوشش‌های مدیران و کارشناسان در سال‌های گذشته و قرار داشتن ایران در رتبه پنجم جهان از نظر ذخایر مس، جایگاه کشور در تولید مس محتوی، رتبه هفدهم را نشان می‌دهد. دستیابی به رتبه‌های بالاتر در تولید مس نیازمند برنامه‌ریزی دقیق و تلاش همه‌جانبه کلیه ارکان شرکت است. در این راستا، شرکت نیپک از سال ۱۴۰۱ به عنوان مشاور مادر شرکت ملی صنایع مس ایران، به اجرای مطالعات فنی و اقتصادی طرح‌های توسعه در سطح مفهومی و بیسیک پرداخته است. این مطالعات با هدف ایجاد پایداری و افزایش ظرفیت تولید سالانه کاتد مس انجام می‌شود.



مهم‌ترین اهداف مشاور مادر

- ◀ نگاه جامع و همه‌جانبه در اجرای طرح‌ها و ایجاد پایداری
- ◀ امکان‌سنجی طرح‌ها براساس استانداردها و دستورالعمل‌های بین‌المللی
- ◀ ارتقای قابلیت پیش‌بینی‌پذیری، افزایش قابلیت اندازه‌گیری و تحلیل ریسک
- ◀ افزایش ثبات در تصمیم‌گیری و بهبود قابلیت تصمیم‌گیری سریع و دقیق مدیران
- ◀ بهینه‌سازی در به‌کارگیری منابع و کاهش هزینه‌ها
- ◀ هماهنگی بین ذی‌نفعان پروژه و ایجاد تعامل موثر بین تمامی گروه‌های درگیر در پروژه
- ◀ تعهد به توسعه پایدار و همسو بودن اهداف پروژه با اهداف توسعه پایدار
- ◀ انسجام مدیریت طرح‌های توسعه معدنی و صنعتی

مشاور مادر با انجام مطالعات امکان‌سنجی، به عنوان فرآیندی جامع برای ارزیابی قابلیت و اجرای پروژه‌های توسعه با تحلیل نقاط قوت و ضعف، مزایا و مشکلات، تصمیم‌گیری آگاهانه مدیران شرکت ملی صنایع مس ایران را تسهیل می‌کند. این مطالعات نقطه مشترکی بین جنبه‌های فنی طرح و سرمایه‌گذاری آن‌ها است.

امکان‌سنجی با رویکرد جامع و یکپارچه در سطح بین‌المللی به تمامی جنبه‌های فنی، اقتصادی و محیط‌زیستی-اجتماعی فعالیت‌های معدنی و صنعتی پرداخته که باعث کاهش ریسک و افزایش موفقیت می‌شود. با در نظر گرفتن جنبه‌های مذکور، می‌توان قابلیت اجرایی یک طرح را تعیین کرد. غالباً در ایران این نگاه جامع وجود ندارد و این مسئله باعث افزایش ریسک‌های عملیاتی و بالا رفتن احتمال عدم موفقیت طرح‌های معدنی می‌شود. عدم توجه کافی به همه ابعاد پروژه‌ها می‌تواند در مراحل بعدی به بروز مشکلات جدی منجر شود. درواقع کلید موفقیت طرح‌های معدنی، نگاه جامع و یکپارچه به طرح‌های معدنی و صنعتی است و مشاور مادر در تلاش است تا این رویکرد را به عنوان یک الگوی پیشرو در ایران پیاده‌سازی کند.

گروه‌های تخصصی مشاور مادر (زیر هر گروه، مهم‌ترین فعالیت‌های آن گروه ذکر شده است)

معدن

اکتشاف، حفاری، تخمین منبع و ذخیره معدنی-طراحی و برنامه‌ریزی تولید و استخراج-ژئوتکنیک و هیدروژئولوژی-ناوگان حمل‌ونقل و ماشین‌آلات-IPCC-مدیریت باطله معدن-نقشه برداری

تأمین زیرساخت

تأمین آب-تأمین برق-تأمین راه-ابنیه و ارتباطات

مکان یابی GIS

مکان‌یابی اجزای معدن، کارخانجات و مسیرهای انتقال و جریان مواد

کارخانه فراوری

مطالعات فراوری و تست‌های آزمایشگاهی-تعیین ظرفیت و طراحی کارخانجات، انتخاب و طراحی تجهیزات مکانیکی-تهیه مدارک فنی و اسناد مناقصه-طراحی Layout و چیدمان کلی تجهیزات کارخانه

کارخانجات ذوب، پالایش و اسید

مطالعات فنی و مهندسی کارخانجات ذوب و پالایش و اسید جهت مطالعات امکان‌سنجی و انتخاب فرآیند و تکنولوژی مناسب، طراحی مهندسی تجهیزات فرآیندی فرآیندی، ممیزی و بازرسی خطوط تولید با هدف افزایش بهره‌وری و توسعه واحدهای صنعتی شامل تهیه مدارک فرآیندی اعم از Conceptual Design, Basic Design, General Plot plan و ...

مطالعات مهندسی

برق و ابزار دقیق-مکانیک-عمران

مدیریت آب و باطله

مصارف و منابع تأمین آب-مدیریت باطله

توسعه پایدار

پایداری اجتماعی-پایداری اقتصادی-پایداری محیط زیست

محیط‌زیست

ارزیابی اثرات محیط‌زیستی-برنامه‌های کاهش و مدیریت اثرات-بررسی نیازهای قانونی و مقررات-مجوزات محیط‌زیستی

اقتصاد

هزینه‌های عملیاتی و سرمایه‌گذاری، تحلیل مالی-ارزیابی و مدیریت ریسک-مطالعات بازار و پیش‌بینی قیمت-تحلیل سناریو و برنامه‌ریزی استراتژیک

مدیریت طرح

رهبری و ایجاد استراتژیک بین تمامی هماهنگی بخش‌ها-تصمیم‌گیری مبتنی بر داده‌ها و گزارش‌های تحلیلی-نظارت بر انطباق مطالعات با استانداردهای بین‌المللی و قوانین محلی-اتخاذ رویکرد یکپارچه با نگاه جامع بر طرح

انتقال گازهای خروجی از کنورتور مس سرچشمه - کرمان

● فعالیت‌های نیپک در این پروژه

- انجام کلیه فعالیت‌های مربوط به طراحی؛
- خرید و تدارکات؛
- ساخت و نصب سیستم انتقال؛
- تمیزکاری گازهای خروجی کانورتورها؛
- برچیدن سیستم ESP قدیم مجتمع مس سرچشمه؛
capacity : ۳۰۰,۰۰۰ nm^۳/h
- احداث پکیج تصفیه آب با ظرفیت دو واحد هرکدام
به ۵۰m^۳/h
- به روش Ion-Exchange؛
- غنی‌سازی اکسیژن هوای دمشی به کوره‌های کانورتور.



● تاریخ پروژه

- شروع پروژه: ۱۳۹۰
- اتمام پروژه: ۱۴۰۰



● ابعاد سرمایه

- ۲۰ میلیون یورو سرمایه‌گذاری ارزی
- ۲۰۴۸ میلیارد ریال سرمایه‌گذاری ریالی



● کارفرما

- شرکت ملی صنایع مس ایران



بلیستر می‌شود. علاوه بر این، برگرداندن غبار به کوره ظرفیت آن را کاهش می‌دهد و به توان تولیدی آن صدمه می‌زند. با افزایش میزان ناخالصی‌ها در کنسانتره، نیاز به یافتن روشی برای فرآوری غبار کوره ذوب به‌منظور جدا کردن مس از ناخالصی‌های بیشتر احساس می‌شود.

پروژه انتقال گازهای خروجی از کنورتور از مهم‌ترین پروژه‌های طرح توسعه ذوب مس سرچشمه و همچنین از مهم‌ترین طرح‌های زیست‌محیطی اجرا شده در صنعت مس ایران است. این پروژه به‌منظور جمع‌آوری و تصفیه گازهای آزاد شده مضر مانند دی‌اکسید گوگرد و آرسنیک در فرآیند ذوب مس انجام شده است. در این فرآیند گاز خروجی از کنورتور به وسیله دو هود اولیه و ثانویه جمع‌آوری می‌شود و پس از عبور از محفظه گرد و غبار و برج خنک‌کننده با کاهش دما و نشست غبارات به الکترو فیلترها وارد می‌شود.

فرآیندهای پیرومتالورژیکی برای بازیابی مس، شامل ذوب کنسانتره مس در کوره‌های مناسب (ریورب یا فلش-کنورتور) و تصفیه الکتریکی است. گاز خروجی از این کوره‌ها حاوی مقداری غبار است که پس از ته‌نشینی، مجدد به پروسه بازگشت داده یا انبار می‌شود یا برای بازیابی فلزات با ارزش و همچنین عناصر سمی فرآوری می‌شود.

در طی همه مراحل فرآوری پیرومتالورژیکی کنسانتره مس، غبار تولید می‌شود و وزن آن می‌تواند تا بیش از ۱۰ درصد جرم کنسانتره ورودی به کوره برسد. بویلرهای بازیافت حرارت و جداکننده‌های الکترواستاتیکی (ESP) این غبار تولید شده را جمع‌آوری می‌کنند. در روش معمول، غبار جمع‌آوری شده را دوباره به فرآیند ذوب بازمی‌گردانند تا مس موجود در آن را بازیافت کنند که این امر موجب افزایش ناخالصی‌ها در خوراک ورودی و در نهایت افزایش غلظت آن‌ها در مس

EPC



احداث کارخانه تغلیظ مس چهل کوره - زاهدان

فعالیت‌های نیپک در این پروژه

- بازنگری و بهینه‌سازی بسته‌های طراحی مهندسی پایه؛
- اجرای طراحی و مهندسی تفصیلی؛
- مهندسی کارگاهی و بازرسی تجهیزات؛
- تدارکات و تهیه مواد و تجهیزات داخلی و خارجی؛
- خرید، نصب و راه‌اندازی ژنراتورها و تجهیزات مورد نیاز؛
- ساخت تجهیزات و ساختمان‌ها در محل؛
- عملیات سیویل و نصب و ارائه خدمات بهره‌برداری؛
- عملیات پیش‌راه‌اندازی، راه‌اندازی و آزمایش‌های عملکردی؛
- طراحی، ساخت و نصب وینچ.



تاریخ پروژه

- شروع پروژه: ۱۳۹۰
- اتمام پروژه: ۱۳۹۵



ظرفیت مصرف سنگ معدن

- خوراک ورودی: ۳۰۰/۰۰۰ T/y عیار ۱/۲۸٪
- محصول: ۱۶۶۸۰ T/y عیار ۲۰٪



ابعاد سرمایه

- بیش از ۶۱۲ میلیارد ریال
- ۶ میلیون یورو



کارفرما

- شرکت ملی صنایع مس ایران



شرکت ملی صنایع مس ایران و مهندسی، طراحی و ساخت شرکت نیپک به بهره‌برداری رسیده است. از مهم‌ترین اقدامات صورت گرفته در این طرح ملی طراحی و اجرای وینچ انتقال مواد معدنی با ظرفیت ۱۰۰۰ تن در روز از اعماق تونل‌های معدن به کارخانه تغلیظ است که در نوع خود طرحی نوآورانه و قابل توجه است. با راه‌اندازی این کارخانه علاوه بر تولید کنسانتره مس امکان اشتغال جمعی از ساکنان بومی این منطقه نیز فراهم شده است.

پروژه چهل کوره زاهدان یکی از ۳۵ طرح مهم ملی و از مهم‌ترین طرح‌های توسعه‌ای سازمان ایمن‌درو در جنوب شرق کشور است. معدن مس چهل کوره با ذخیره ۸/۳ میلیون تن در استان سیستان و بلوچستان واقع شده است. سابقه حفاری در این معدن به سال‌های ۱۶۶۰ تا ۱۸۳۰ میلادی برمی‌گردد که آثار فعالیت‌های صورت گرفته در آن دوران همچنان در معدن و پیرامون آن قابل مشاهده است. کارخانه تغلیظ مس چهل کوره به ظرفیت اسمی تولید سالانه ۱۶۸۸۰ تن کنسانتره مس با عیار ۲۰٪ بصورت EPC با راهبری

مشاوره پروژه اسید سولفوریک سرچشمه

MC



فعالیت‌های نیپک در این پروژه

- ارائه خدمات فنی - اقتصادی؛
- طراحی و مهندسی کارهای سیویل، سازه؛
- فرآیند، برق، کنترل و ابزار دقیق و مکانیکال؛
- ارائه خدمات مهندسی خرید؛
- بازرسی ساخت داخل و بازرسی تأمین داخل و خارج؛
- نظارت کارگاهی؛
- نظارت عالیه؛
- خدمات پیش راه اندازی و راه اندازی و PGT واحد و تحویل واحد به کارفرما.



تاریخ پروژه

- شروع پروژه: ۱۳۸۴



ظرفیت تولید

- ۶۱۰ هزار تن اسید با خلوص ۹۳٪ و ۹۸٫۵٪



کارفرما

- شرکت ملی صنایع مس ایران



مشاوره پروژه اسید سولفوریک خاتون آباد

MC



فعالیت‌های نیپک در این پروژه

- ارائه خدمات توجیه فنی - اقتصادی؛
- طراحی و مهندسی کارهای سیویل، سازه، فرآیند، برق، کنترل و ابزار دقیق و مکانیکال؛
- تأمین خدمات مهندسی خرید؛
- بازرسی ساخت داخل و بازرسی تأمین داخل و خارج؛
- نظارت کارگاهی؛
- نظارت عالیه؛
- خدمات پیش راه اندازی و راه اندازی و آماده سازی واحد برای PGT.



تاریخ پروژه

- شروع پروژه: ۱۳۹۵



ظرفیت تولید

- ۶۰۰ هزار تن اسید سولفوریک ۹۳٪ و ۹۸٫۵٪ در سال



کارفرما

- شرکت ملی صنایع مس ایران



EPC



احداث و بهره‌برداری یک ساله مخازن ذخیره اسید سولفوریک منطقه ویژه اقتصادی رفسنجان

فعالیت‌های نیک در این پروژه

- تهیه نقشه‌های مهندسی مخازن و مدارک فنی؛
- ساخت مخازن و سازه‌های دسترسی و Work Shop؛
- ساختمان‌های جانبی (اداری، محوطه، MCC و...)
- تهیه و تأمین تجهیزات و ماشین‌آلات مربوطه. دو دستگاه هر کدام ۱۴۰۰۰ تن



تاریخ پروژه

- شروع پروژه: ۱۳۹۷



ابعاد سرمایه

- بیش از ۲۴ میلیارد ریال سرمایه‌گذاری ریالی
- ۲ میلیون یورو سرمایه‌گذاری ارزی



کارفرما

- شرکت ملی صنایع مس ایران



دشت رفسنجان قرار دارد. مجاورت زمین‌های کشاورزی این منطقه با کارخانجات مس سرچشمه منجر به آن شد که شرکت ملی صنایع مس با نگاهی بلندمدت به منظور تولید کود شیمیایی در این مقطع اقدام به احداث ۲ عدد مخزن ذخیره اسیدسولفوریک در منطقه آزاد اقتصادی رفسنجان کند.

پس از بهره‌برداری از طرح مهم زیست‌محیطی کارخانه تولید اسیدسولفوریک مجتمع مس سرچشمه محصول نهایی تولیدی آن به مصارف گوناگونی از جمله تولید کودهای شیمیایی خواهد رسید. یکی از مهم‌ترین مراکز تولید محصولات کشاورزی کشور در

نگاهی بر پروژه‌های نپک در مجتمع مس سرچشمه



پروژه اجرای پایه‌های بتنی و
سازه فلزی نوار نقاله شماره ۲



مشاوره طرح احداث کارخانه
اسید سرچشمه (قدیم)



مشاوره طرح احداث کارخانه
اسید سرچشمه



مشاوره و نظارت بر احداث
کارخانه تولید اکسیژن
سرچشمه



شرکت مهندسی، ساخت
و فرآوری صنایع غیرآهنی

WWW.NIPEC.COM



طرح اصلاحات و
توسعه کارخانه آهک



پروژه احداث انبار
کنسانتره



پروژه احداث کوره آند



نظارت بر اجرای کارخانه
فلوتاسیون و مدار
خردایش



پروژه انتقال گازهای
خروجی از کنورتور

احداث کوره آند مجتمع مس سرچشمه

EPC



فعالیت‌های نیک در این پروژه

- مهندسی پایه و تفصیلی؛
- کارهای سیویل؛
- تأمین کلیه تجهیزات و مصالح؛
- نصب و راه‌اندازی مجموعه.



ظرفیت تولید

● سالانه ۱۸۵/۰۰۰ T/y



مکان پروژه

● سرچشمه - کرمان



کارفرما

● شرکت ملی صنایع مس ایران



طراحی، مشاوره و مدیریت طرح احداث ورزشگاه‌های کرمان

فعالیت‌های نیک در این پروژه

- مطالعات اولیه؛
- طراحی؛
- تهیه نقشه‌های اجرایی و اسناد مناقصه
- برای انتخاب پیمانکار؛
- نظارت عالی و نظارت کارگاهی؛
- سایر خدمات مشاور؛
- طراحی و مشاوره سالن‌های جانبی و محوطه‌سازی.



تاریخ پروژه

- شروع پروژه: ۱۳۹۱
- اتمام پروژه: ۱۳۹۷



مکان پروژه

- کرمان (سالن ۳۰ هزار نفری شهدای کرمان)
- رفسنجان (سالن ۱۰ هزار نفری شهدای رفسنجان)
- شهر بابک (سالن ۱۰ هزار نفری شهدای شهر بابک)



کارفرما

● شرکت ملی صنایع مس ایران



MC

پرعیار کتی تغلیظ مس سرچشمه - کرمان

فعالیت‌های نیپک در این پروژه

- طراحی؛
- تهیه متریا؛
- ساخت و تعویض تجهیزات فرسوده
- واحد پرعیار کتی امور تغلیظ مجتمع
- مس سرچشمه؛
- راه‌اندازی با بار و تحویل به بهره‌بردار.



تاریخ پروژه

- شروع پروژه: ۱۳۹۷
- اتمام پروژه: ۱۳۹۸



مکان پروژه

- سرچشمه - کرمان



کارفرما

- شرکت ملی صنایع مس ایران



اجرای پایه‌های بتنی و سازه فلزی جدید نوار نقاله شماره ۲ سرچشمه

EPC



تاریخ پروژه

- شروع پروژه: ۱۳۹۷



ظرفیت

- ۴۷۳۶ T/y



کارفرما

- شرکت ملی صنایع مس ایران



مکان پروژه

- مجتمع مس سرچشمه



احداث انبار کنسانتره طرح توسعه مس سرچشمه - کرمان



EPC

فعالیت‌های نیپک در این پروژه

- اجرای طراحی و مهندسی تفصیلی؛
- مهندسی کارگاهی؛
- تدارکات و تهیه مواد و تجهیزات داخلی و خارجی؛
- بازرسی تجهیزات؛
- عملیات سیویل و نصب؛
- ارائه خدمات بهره‌برداری.



تاریخ پروژه

- شروع پروژه: ۱۳۸۷
- اتمام پروژه: ۱۳۹۱



کارفرما

- شرکت ملی صنایع مس ایران



طرح اصلاحات و توسعه کارخانه آهک سرچشمه - کرمان

فعالیت‌های نیپک در این پروژه

- بازنگری و بهینه‌سازی بسته‌های
- طراحی مهندسی پایه؛
- اجرای طراحی و مهندسی تفصیلی؛
- مهندسی کارگاهی؛
- تدارکات و تهیه مواد و تجهیزات داخلی و خارجی؛
- بازرسی تجهیزات؛
- عملیات سیویل و نصب؛
- عملیات پیش‌راه‌اندازی، راه‌اندازی و
- آزمایش‌های عملکردی؛
- ارائه خدمات بهره‌برداری.



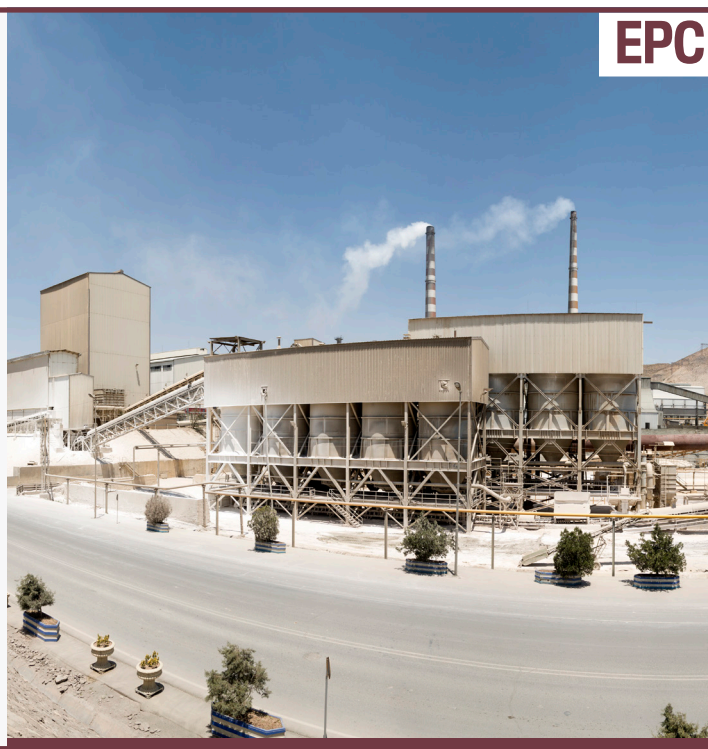
تاریخ پروژه

- ۱۳۸۷



کارفرما

- شرکت ملی صنایع مس ایران



EPC

مشاوره و نظارت بر طرح احداث کارخانه مولیدن سونگون - آذربایجان شرقی

MC



فعالیت‌های نیپک در این پروژه

- مشاوره و مدیریت طرح و برنامه‌ریزی و کنترل پروژه؛
- کنترل مهندسی و نظارت عالیه؛
- نظارت کارگاهی (نظارت بر اجرای طرح، نصب، راه‌اندازی و بهره‌برداری و...)
- خدمات مهندسی کارگاهی؛
- خدمات تکمیلی مورد نیاز طرح در حوزه تخصص‌های ژئوتکنیک، زمین‌شناسی و مکانیک خاک، نقشه‌برداری، هواشناسی.



تاریخ پروژه

- شروع پروژه: ۱۳۸۷
- اتمام پروژه: ۱۳۹۳



ظرفیت تولید

- سالانه ۳۰۰۰ تن کنسانتره مولیدن با عیار ۵۴٪



کارفرما

- شرکت ملی صنایع مس ایران



پروژه طراحی، تأمین تجهیزات و انجام اصلاحات بر روی تیکنرهای باطله سرچشمه

EPC



- پروژه اصلاحات تیکنرهای باطله سرچشمه، شامل افزایش ظرفیت تیکنرهای ۱ و ۲ از طریق تغییر مکانیزم آنها به High Rate و انجام اصلاحات در تیکنر شماره ۴ بوده است. با اجرای این طرح، ظرفیت تیکنرهای باطله شماره ۱ و ۲، دو برابر شد.

تاریخ پروژه

۱۳۹۵



مکان پروژه

سرچشمه - کرمان



کارفرما

شرکت ملی صنایع مس ایران



مشاوره و نظارت بر احداث کارخانه تولید اکسیژن سرچشمه - کرمان

MC



فعالیت‌های نیک در این پروژه

- نظارت و بازنگری بر طراحی مهندسی؛
- بازرسی تجهیزات؛
- نظارت کارگاهی و سایر خدمات نظارتی؛
- خدمات مشاوره شامل: تهیه اسناد مناقصه داخلی و بین‌المللی، انجام خدمات مهندسی شامل: گزارش‌های فنی، گزارش‌های امکان‌سنجی فنی و



مکان پروژه

سرچشمه - کرمان



ظرفیت تولید

۵۵۰ T/d



کارفرما

شرکت ملی صنایع مس ایران



مدیریت طرح احداث کارخانه تغلیظ دره زار

MC



تاریخ پروژه

شروع پروژه: ۱۳۹۰



ظرفیت تولید

۱۵۰ هزار تن کنسانتره با عیار ۲۶٪، از ۱۱ میلیون تن خاک سولفوری با عیار ۳۸٪



مکان پروژه

دره زار - کرمان



کارفرما

شرکت ملی صنایع مس ایران



احداث هتل مجتمع مس شهر بابک

تاریخ پروژه
شروع پروژه: مهرماه ۱۴۰۲



زیربنا
۲۱۰۰۰ مترمربع



کارفرما
شرکت صنایع ملی مس ایران



پروژه مشاوره بازسازی و توسعه تغلیظ

EPC



فعالیت‌های نیپک در این پروژه

- ارائه خدمات فنی و مهندسی به کارفرما در خط تولید محصول و بازسازی آن‌ها؛
- انجام مطالعات و بررسی‌ها و برآوردهای اولیه طرح‌ها و پروژه‌ها؛
- انجام مراحل شناسایی و ارزیابی پیمانکاران و برگزاری مناقصات انتخاب پیمانکار؛
- انجام برنامه‌ریزی، کنترل پروژه و ایجاد زیرساخت‌های موردنیاز؛
- بازنگری و صحت‌گذاری مدارک مهندسی پایه و طراحی تفصیلی؛
- ارائه خدمات مهندسی خرید تجهیزات و قطعات؛
- بازرسی تأمین لوازم و قطعات و تجهیزات ساخت داخل و خارج از کشور؛
- نظارت عالی و کارگاهی بر پروژه‌های بازسازی و توسعه؛
- نظارت عالی و کارگاهی بر قراردادهای پیمانکاران؛
- نظارت عالی و کارگاهی بر راه‌اندازی آزمایشی، پیش‌راه‌اندازی و راه‌اندازی؛
- انجام مراحل تحویل موقت و دائم پروژه‌ها به کارفرما و بهره‌بردار.



تاریخ پروژه

شروع پروژه: دی‌ماه ۱۴۰۱
مدت پیمان: ۳۶ ماه



کارفرما

شرکت ملی صنایع مس ایران



ارائه خدمات مدیریت طرح پروژه احداث کارخانه تغلیظ در آلو

MC



● فعالیتهای نیپک در این پروژه

- کنترل کیفی فعالیتهای پیمانکاران و مشاوران؛
- امور پیمان و رسیدگی؛
- نظارت عالیه کارفرمایی؛
- برنامه ریزی و کنترل پروژه؛
- طبقه بندی و مستندسازی؛
- ارائه خدمات پشتیبانی فنی؛
- سایر خدمات جنبی.



● تاریخ پروژه

۱۳۹۷



● ظرفیت تولید

- ۱۰۰ هزار تن کنسانتره مس با عیار ۲۵٪ با استفاده
- از ۷ میلیون تن خاک سولفوری با عیار ۳۹٪



● کارفرما

- شرکت ملی صنایع مس ایران



مدیریت طرح و مشاوره طرح احداث کارخانجات تغلیظ میدوک - مجتمع مس شهربابک

MC



● فعالیتهای نیپک در این پروژه

- تهیه اسناد مناقصه بین المللی، برگزاری مناقصه، ارزیابی؛
- پیشنهادات، مذاکرات فنی / قراردادی و انتخاب پیمانکار خارجی؛
- تدوین گزارش توجیه اقتصادی در پروژه؛
- انجام فاز ۱، ۲، ۳ شامل، دو نقطه ساختمان ها و سازه ها، طراحی تفصیلی؛
- برق رسانی، ابزار دقیق، لوله کشی و تأسیسات زیربنایی؛
- بازنگری طراحی های پیمانکار خارجی؛
- بازرسی فنی و نظارت بر نصب و اجرا؛
- طراحی ساختمان اصلی تولید و فونداسیون ماشین آلات؛
- خدمات مدیریت اجرایی و خدمات مهندسی کارگاهی؛
- طراحی خط انتقال آب به کارخانه شامل تلمبه خانه و تأسیسات مربوطه (۲۰ کیلومتر)؛



● ظرفیت تولید

- تقریباً ۱۰ هزار تن کنسانتره مس با عیار ۳۰ درصد



● کارفرما

- شرکت ملی صنایع مس ایران





دفتر مرکزی: میدان ونک، بزرگراه حقانی، بعد از خیابان شهیدی، پلاک ۱۰
تلفن: ۸۸۷۷۲۶۰۱ فکس: ۸۸۷۹۷۰۸۴

WWW.NIPEC.COM

