



WWW.NIPEC.COM



سوابق و پروژه‌های شرکت مهندسی، ساخت و فرآوری صنایع غیرآهنی

NON-FERROUS INDUSTRIES PROCESS ENGINEERING & CONSTRUCTION COMPANY

مقدمه

شرکت مهندسی، ساخت و فرآوری صنایع غیرآهنی که با نام نیپک شناخته می‌شود، مجموعه‌ای دانش‌محور با هدف بومی‌سازی فرایندها و دانش فنی فرآوری مواد معدنی است که در آذر ماه ۱۳۷۳ با حمایت شرکت ملی صنایع مس ایران تأسیس شده است. در ابتدای فعالیت، تمرکز اصلی شرکت نیپک در حوزه‌ی مهندسی و مشاوره‌ی طرح‌های صنعت مس قرار داشت، اما با گذر سالیان و با تکیه بر تجارب کسب‌شده و نیز توانمندی نیروی انسانی کارآزموده راه برای حضور مؤثر این شرکت در سایر حوزه‌های صنعتی هموار شد. نزدیک به سه دهه فعالیت متمرکز بر روی ارائه خدمات طراحی و مهندسی در زمینه‌های مشاوره، نظارت و مدیریت پیمان در کنار تجربیات موفق تأمین تجهیزات و اجرای پروژه‌های EPC، سابقه درخشانی از حضور نیپک در بخش‌های مختلف صنایع معدنی بر جای گذاشته و تجربیات گرانقدری برای این شرکت به ارمغان آورده است. اجرای موفق پروژه مهم و پیچیده‌ی انتقال گازهای خروجی از کانورتورها در مجتمع مس سرچشمه و همچنین طراحی، ساخت، نصب و راه‌اندازی کارخانه تغلیظ معدن مس چهل‌کوره زاهدان به‌عنوان یکی از مهم‌ترین طرح‌های ملی در استان سیستان و بلوچستان، تنها بخشی از موفقیت‌های نیپک است.

بی‌شک بزرگ‌ترین مزیت رقابتی شرکت نیپک، استفاده از نیروی انسانی متخصص، بهره‌مندی از فناوری‌های روز و ساختار مدیریتی اصولی آن است که این مهم در کنار سرمایه‌گذاری‌های انجام‌شده در حوزه‌ی پروژه‌های فرآوری، سبب شده تا با افتخار اعلام کنیم که این شرکت، موفق به بومی‌سازی دانش فرآوری کانسارهای مس شده و قادر است بسته‌ی کامل خدمات مهندسی در این زمینه را ارائه کند.

از مهم‌ترین اولویت‌های کاری در شرکت نیپک، فعالیت در حفاظت از محیط‌زیست است و از همین جهت مفتخریم که با راهبری و اجرای طرح‌هایی، همچون، مشاوره‌ی احداث کارخانجات اسید سولفوریک در مجتمع‌های سرچشمه و خاتون‌آباد، قدمی هرچند کوچک در حفظ و نگهداری از محیط زیست کشور عزیزمان برداریم.

هدف نهایی نیپک، دست‌یافتن به افقی است که در آن، با استفاده از دانش و تجربه‌ی کارکنان خود، بتواند علاوه بر بومی‌سازی دستاوردهای جهانی در حوزه صنعت فرآوری مواد معدنی، حضوری مؤثر در عرصه‌ی تولید دانش فنی در پروژه‌های صنعتی داشته باشد.



خدمات قابل ارائه

مناقصات و توسعه بازار

ارائه کالا و خدمات جدید، مطابق با تقاضای به‌روز شده مشتریان، یکی از الزامات پویایی هر بنگاه اقتصادی است. در دنیای پرتلاطم تجارت امروز، معادلات کسب‌وکار دائماً در حال تغییر است. از این رو متناسب با این تغییرات می‌بایست درجه‌ای جدید از تعامل با بازارهای هدف را گشود. در این نقطه است که فلسفه وجودی واحدی به نام توسعه بازار، خودنمایی می‌کند. واحدی که می‌تواند، تصمیم‌گیران هر شرکت را، با نیازهای به‌روز شده مشتریان آشنا سازد و زمینه‌ساز جذب مخاطبان جدید در حوزه‌های فعالیت آن شرکت باشد.

مهمترین هدف در واحد توسعه بازار (Market Development) برنامه‌ریزی و اجرای یک استراتژی رشد، برای توسعه و کشف بازارها و نهایتاً، ایجاد فرصت‌های جدید کاری برای هر شرکت است و این مهم میسر نمی‌شود، مگر با ایجاد رابطه‌ای شبکه‌ای با فعالان و تصمیم‌گیرندگان بازارهای هدف.

مهمترین فعالیت‌های واحد:

- تدوین راهبردهایی برای ایجاد تعامل بین مشتریان بالقوه و جدید با تولیدکنندگان و مدیران شرکت
 - مدیریت و کنترل چگونگی پیشبرد برنامه‌ها و طرح‌های ترویج در بازاریابی
 - شناسایی نیازهای روز بازار و مشتریان
 - توسعه تجارت و ایجاد موقعیت‌های رشد و سودآوری برای شرکت
 - طراحی و اجرای طرح‌های تبلیغاتی به‌منظور معرفی توانایی‌های موجود در شرکت نیپک
- علاوه بر فعالیت‌های فوق‌الذکر، این واحد متولی کلیه فعالیت‌های مرتبط با مناقصات، شامل رصد و شناسایی، پیگیری، تهیه و آماده‌سازی اسناد، برآورد قیمت و سایر موارد مربوط به مناقصات نیز می‌باشد.

بازرگانی و تأمین تجهیزات

- دستورالعمل و فرم‌های مربوط به ارزیابی فنی، مالی پیمانکاران و تأمین‌کنندگان
- دستورالعمل و فرم‌های مربوط به تهیه و ارسال اسناد مناقصه و نحوه انتخاب برنده و عقد قرارداد
- تدوین و تنظیم قراردادهای داخلی و بین‌المللی
- ارائه خدمات حقوقی و مالی به کارفرما (در پروژه‌های EPC و مشاور و MC)
- دستورالعمل و فرم‌های مربوط به موارد خرید، تغییر کار، صورت وضعیت، تحویل موقت و تحویل قطعی
- گشایش خطوط اعتباری

خدمات مهندسی

مهندسی پایه

- تهیه جانمایی کارخانه و تجهیزات
- تهیه دیاگرام‌های خط تولید شامل BFD, PFD, P&ID
- تهیه مبانی طراحی در بخش‌های فرایند، کنترل و ابزار دقیق، معماری و سازه، مکانیک، پایپینگ، ایمنی، برق و زیست‌محیطی
- انجام محاسبات موازنه جرم، انرژی، آب و ...
- تعیین نوع و میزان تجهیزات و ابعاد آن‌ها
- تهیه مدارک مشخصات فنی و اطلاعات تجهیزات (Specifications and Data Sheets)
- تهیه مدارک مهندسی پایه در زمینه‌های معماری و سازه، کنترل و ابزار دقیق، برق، مکانیک، ایمنی، محیط‌زیست و ...

مهندسی تفصیلی

- طراحی سیستم‌های کنترل و ابزار دقیق به همراه تدوین مدارک مربوطه
- تهیه و تدوین نقشه‌ها و مدارک پایپینگ
- مدل‌سازی سه‌بعدی کامل پروژه‌های صنعتی
- تهیه و تدوین مدارک و نقشه‌های مهندسی سیویل، سازه و معماری
- تدوین لیست مصالح مورد نیاز (Material Take-Off List) برای ساخت و اجرای پروژه‌ها
- طراحی ساختمان‌های صنعتی و خدماتی، سیستم‌های زهکشی، ایمنی، تأسیسات، آتش‌نشانی، زیست‌محیطی، حفاظت و خوردگی و عایق‌کاری
- تهیه و تدوین دستورالعمل‌های فنی جهت بازرسی بر اساس استانداردهای پروژه
- تهیه و تدوین دستورالعمل‌های فنی جهت راه‌اندازی، راهبری، تعمیرات و نگهداری کارخانه‌ها و واحدهای صنعتی
- بررسی توانمندی‌ها و پیشنهادهای فنی سازندگان و تأمین‌کنندگان و تولید مدارک TBA/TBE
- تهیه و تدوین مدارک و نقشه‌های مهندسی برق، تأسیسات، خطوط انتقال سیال و انرژی
- بررسی، بازنگری، اصلاح، بهینه‌سازی و تأیید فنی و اسناد طراحی پایه
- تهیه و نهایی‌سازی مشخصات فنی ماشین‌آلات و تجهیزات و سایر مدارک مهندسی مکانیک

بازرسی فنی کالا و تجهیزات

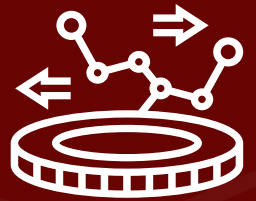
- تهیه و بررسی مدارک و دستورالعمل‌های بازرسی فنی
- بازرسی فنی تجهیزات ساخت داخل و خارج
- بازرسی فنی تأمین کالاهای داخلی و خارجی
- بازرسی فنی و نظارت بر نصب و اجرا
- تسریع پروژه‌های ساخت و تأمین
- بازرسی و نظارت بر اساس مشخصات فنی و استانداردهای ملی و بین‌المللی مرتبط با کالا و تجهیزات
- بازرسی فنی متریال و ارقام استاندارد، بازرسی جوش و تست‌های غیرمخرب

نظارت عالی و مهندسی کارگاهی

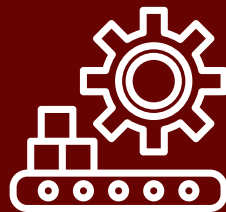
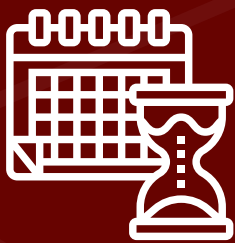
- مدیریت و کنترل طرح و عملیات اجرایی و هماهنگی بین پیمانکاران و مشاورین برای رفع تنگناها و مشکلات کارهای اجرایی
- بررسی، بازنگری، اصلاح، بهینه‌سازی و تأیید فنی و مهندسی طراحی تفصیلی
- ارائه خدمات مهندسی بررسی، بازنگری و تأیید مدارک مهندسی کارگاهی
- حل مسائل فنی، حقوقی و قراردادی عوامل اجرای پروژه در کارگاه
- تدوین گزارش‌های ماهیانه پیشرفت کار کارگاهی
- ارائه خدمات تدارکات مصالح و تجهیزات در صورت نیاز
- نظارت مستقیم بر ساخت قطعات و تجهیزات و مطابقت آن‌ها با مشخصات فنی موردنظر
- تهیه لیست مصالح و برآورد حجم مقادیر کارهای اجرایی
- برآورد هزینه اجرای عملیات و محاسبات هزینه صورت وضعیت‌های پیمانکاران در تمامی مراحل پروژه
- ارائه خدمات مهندسی، بازرسی در حین ساخت و خرید تجهیزات و تأسیسات

برنامه‌ریزی و کنترل پروژه

- آرشیو و بایگانی اسناد و مدارک پروژه
- تدوین منشور پروژه‌ها
- مدیریت و کنترل طرح و عملیات اجرایی و هماهنگی بین پیمانکاران، مشاوران برای رفع تنگناها و مشکلات کارهای اجرایی
- بررسی وضعیت موجود سازمان پیمانکاران جزء و سازندگان (حوزه برنامه‌ریزی و کنترل پروژه)
- برنامه‌ریزی و کنترل زمانی طرح‌ها از طریق تدوین WBS، فعالیت‌ها، منابع، هزینه‌ها و دستورالعمل محاسبات پیشرفت عملیات اجرایی پروژه‌ها و فازهای طراحی و خرید (PMS)
- تهیه و تدوین گزارش‌های پیشرفت پروژه و بررسی گزارش‌های پیمانکاران جزء و سازندگان
- برنامه‌ریزی و کنترل مالی طرح‌ها و عملیات اجرایی پروژه‌ها
- برنامه‌ریزی و کنترل مدارک مدیریت پروژه و مکاتبات طرح‌ها و عملیات اجرایی پروژه‌ها
- تدوین، گردآوری و ثبت درس‌آموخته‌ها
- تهیه ساختارها و بانک‌های اطلاعاتی
- محاسبه پیشرفت پروژه‌ها
- کنترل هزینه و درآمد



پروژه‌های در حال اجرای شرکت نیپک



مشاوره پروژه اسید سولفوریک خاتون آباد MC

- بازرسی ساخت داخل و بازرسی تأمین داخل و خارج؛
- نظارت کارگاهی؛
- نظارت عالی؛
- خدمات پیش‌راه‌اندازی و راه‌اندازی و آماده‌سازی واحد برای PGT.



● فعالیت‌های نیک در این پروژه

- ارائه خدمات توجیه فنی - اقتصادی؛
- طراحی و مهندسی کارهای سیویل، سازه، فرایند، برق، کنترل و ابزار دقیق و مکانیکال؛
- تأمین خدمات مهندسی خرید؛



شروع پروژه: ۱۳۹۵



ظرفیت تولید: ۶۰۰ هزار تن اسید سولفوریک ۹۳٪
و ۹۸٫۵٪ در سال



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



ارائه خدمات مدیریت طرح پروژه احداث کارخانه تغلیظ درآلو MC

- طبقه‌بندی و مستندسازی؛
- ارائه خدمات پشتیبانی فنی؛
- سایر خدمات جنبی.



● فعالیت‌های نیک در این پروژه

- کنترل کیفی فعالیت‌های پیمانکاران و مشاوران؛
- امور پیمان و رسیدگی؛
- نظارت عالی کارفرمایی؛
- برنامه‌ریزی و کنترل پروژه؛



هدف طرح: تولید ۱۰۰ هزار تن کنسانتره مس با عیار ۲۶٪
محل اجرای طرح: درآلو-۱۲۰ کیلومتری جنوب کرمان
پیمانکار: فرارگاه خاتم‌الانبیا (مشارکت سازه‌پردازی - کیان
معدن پارس - آب و محیط خاورمیانه - موندکو)

تاریخ پروژه: ۱۳۹۷



ظرفیت تولید: ۱۰۰ هزار تن کنسانتره مس با عیار
۲۶٪ با استفاده از ۷ میلیون تن خاک سولفور با
عیار ۳۹٪



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



احداث و بهره برداری یکساله مخازن ذخیره اسید سولفوریک منطقه ویژه اقتصادی رفسنجان EPC

پس از بهره برداری از طرح مهم زیست محیطی کارخانه تولید اسید سولفوریک مجتمع مس سرچشمه محصول نهایی تولیدی آن به مصارف گوناگونی از جمله تولید کودهای شیمیایی خواهد رسید. یکی از مهم ترین مراکز تولید محصولات کشاورزی کشور در دشت رفسنجان قرار دارد. مجاورت زمین های کشاورزی این منطقه با کارخانجات مس سرچشمه منجر به آن شد که شرکت ملی صنایع مس با نگاهی بلندمدت به منظور تولید کود شیمیایی در این مقطع اقدام به احداث دو عدد مخزن ذخیره اسید سولفوریک در منطقه ویژه اقتصادی رفسنجان کند.



● فعالیت های نیک در این پروژه

- تهیه نقشه های مهندسی مخازن و مدارک فنی؛
- ساخت مخازن و سازه های دسترسی و Work Shop؛
- ساختمان های جانبی (اداری، محوطه، MCC و...)
- تهیه و تأمین تجهیزات و ماشین آلات مربوطه.



تاریخ پروژه: ۱۳۹۷



ابعاد سرمایه: بیش از ۲۴ میلیارد ریال سرمایه گذاری
ریالی - ۲ میلیون یورو سرمایه گذاری ارزی



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



تکمیل سیستم جدید انتقال گاز کانورتورهای مجتمع مس سرچشمه EPC (پروژه احداث پکیج تصفیه آب به روش تبادل یونی - پروژه نوسازی سیستم انتقال پاتیل مواد مذاب (Ladle Car))

پروژه احداث پکیج تصفیه آب به روش تبادل یونی

پس از تغییر تکنولوژی ذوب از ریورب به فلش، برای خنک کاری element اطراف کوره فلش، تأمین آب جبرانی کوره فلش، هودهای آب گرد کنورتورها و کوره های آند، به آب دمین، با کیفیت خاص، به منظور حفاظت تجهیزات، در برابر خوردگی و رسوب، نیاز می باشد. با توجه به تغییر کیفیت آب های مشخص شده و جواب گون نبودن تجهیزات تصفیه آب نصب شده موجود در مجتمع مس سرچشمه و امکان استفاده از آب های مجتمع خاتون آباد و آب صنعتی مجتمع سرچشمه، به منزلت سیال های ورودی، احداث سوله سیستم تصفیه آب به روش تبادل یونی، با ظرفیت ۱۲۰۰ مترمکعب در روز، در جریان کار قرار گرفته است.



● فعالیت های نیک در این پروژه

- طراحی و مهندسی
- ساخت و نصب مخازن مختلف رزرو ایستگاه های پمپاژ
- خط لوله انتقال آب
- خرید و اجرای سیستم کنترل و ابزار دقیق
- خرید و اجرای تابلوهای برق



پروژه نوسازی سیستم Ladle Car

- فعالیت های نیک در این پروژه
- طراحی، تأمین، نصب و راه اندازی تابلوهای سیستم
- انتقال پاتیل کوره فلش (Ladle Car)



پرعیارکنی تغلیظ مجتمع مس سرچشمه - کرمان EPC

کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



● فعالیت‌های نیپک در این پروژه

- طراحی؛
- تهیه متریا؛
- ساخت و تعویض تجهیزات فرسوده واحد پرعیارکنی امور تغلیظ مجتمع مس سرچشمه؛
- راه‌اندازی با بار و تحویل به بهره‌بردار.



شروع پروژه: ۱۳۹۷

اتمام پروژه: ۱۳۹۸



مکان پروژه: سرچشمه - کرمان



رکتیفایر و ترانسفورماتور پالایشگاه مس سرچشمه EPC

پروژه طراحی، تولید و اجرای جایگزینی رکتیفایرها و ترانسفورماتورهای پالایشگاه مجتمع مس سرچشمه به صورت EPC

پالایشگاه مجتمع مس سرچشمه به عنوان گلوگاه تولید از اهمیت بالایی برخوردار می‌باشد. با توجه به گذشت زمان از شروع به کار تجهیزات اصلی موجود در پالایشگاه مس سرچشمه (مجموعه رکتیفایرها و ترانسفورماتورهای رکتیفایری به همراه سیستم‌های مرتبط با آن‌ها در بخش کامرشیاال و استریپینگ) و به دلیل فرسودگی تجهیزات و بازدهی پایین آن‌ها، تداوم تولید این مجموعه نیازمند نوسازی و جایگزینی رکتیفایرها و ترانسفورماتورهای رکتیفایری در بخش کامرشیاال و استریپینگ شد. به همین منظور و جهت جلوگیری از احتمال توقف تولید، کاهش هزینه‌ها و افزایش انعطاف‌پذیری در مباحث تعمیرات و نگهداری، پروژه طراحی، تولید و اجرای جایگزینی رکتیفایرها و ترانسفورماتورهای پالایشگاه مجتمع مس سرچشمه به صورت EPC در دستور کار مشارکت شرکت مهندسی نیپک و شرکت GSB آلمان قرار گرفت.

شروع پروژه: ۱۳۹۸/۰۸/۱۸

اتمام پروژه: ۱۴۰۱/۰۵/۱۸



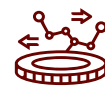
● فعالیت‌های نیپک در این پروژه

- رهبری مشارکت
- بازنگری بسته‌های مهندسی پایه
- طراحی تفصیلی
- تدارکات و خرید
- برچیدن سیستم قدیمی
- ساخت و نصب سیستم جدید



ابعاد سرمایه: ۶۵,۷۳۳,۹۱۰,۰۰۰ ریال

ارزی: ۴۹,۰۴,۵۰۲ یورو



کمپرسورهای اکسیژن فولاد مبارکه اصفهان EPC



● فعالیت‌های نیک در این پروژه



- طراحی، مهندسی، خرید و ساخت
- تست و راه‌اندازی و آموزش و تضمین عملکرد دو عدد کمپرسور سانتریفوژ با ظرفیت $10,000 \text{ Nm}^3/\text{hr}$
- عملیات جانبی شامل ساخت سالن و عملیات سیویل
- لوله‌کشی گاز نیتروژن در سمت مکش و دمش، مسیر تغذیه برق
- نصب و اجرای کلیه تجهیزات مکانیکی برق و اتوماسیونی لازم در محل واحد اکسیژن فولاد مبارکه به صورت EPC

احداث کارخانه ۵۰۰ تنی آهک هیدراته خاتون‌آباد

کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



● فعالیت‌های نیک در این پروژه

- طراحی تفصیلی، تأمین، اجرا و راه‌اندازی



شروع پروژه: نیمه دوم ۱۴۰۰



ظرفیت پروژه: ۵۰۰ تن آهک در روز و ۱۰ تن بر ساعت آهک هیدراته



ابعاد سرمایه: حدود ۱۰۰ میلیارد ریال



مکان پروژه: خاتون‌آباد - شهرباک (معدن پیرقوچان)



طراحی، ساخت و نصب سه عدد مخزن گازوئیل به همراه تأسیسات مربوطه به صورت EPC

پیمانکار: نیپک

مدت قرارداد: ۱۸ ماه



● فعالیت‌های نیپک در این پروژه

- طراحی و مهندسی مکانیک، سیویل، برق، ابزار دقیق و... (مهندسی تفصیلی و مهندسی خرید)
- طراحی، ساخت و نصب دو عدد مخزن گازوئیل با ظرفیت هرکدام ۷۲۰,۰۰۰ لیتر و یک عدد مخزن گازوئیل با ظرفیت ۴۰۰,۰۰۰ لیتر به همراه تأسیسات مربوطه
- تأمین کالا و تجهیزات و تأسیسات مربوطه
- نصب و راه‌اندازی



شروع پروژه: آذر ماه ۱۴۰۰

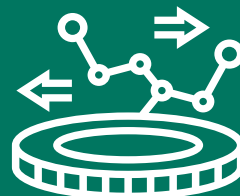


ابعاد سرمایه: بیش از ۶۱۰ میلیارد ریال



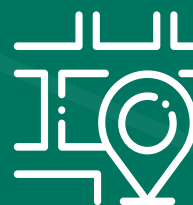
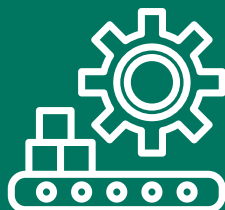
کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران





اهم پروژه‌های شرکت

(پروژه‌های اجراشده)



احداث کارخانه تغلیظ مس چهل کوره - زاهدان EPC

پروژه چهل کوره زاهدان یکی از ۳۵ طرح مهم ملی و از مهم ترین طرح های توسعه ای سازمان ایمیدرو در جنوب شرق کشور است. معدن مس چهل کوره با ذخیره ۷/۵ میلیون تن در استان سیستان و بلوچستان واقع شده است. سابقه حفاری در این معدن به سال های ۶۶۰ تا ۸۳۰ میلادی برمی گردد که آثار فعالیت های صورت گرفته در آن دوران همچنان در معدن و پیرامون آن قابل مشاهده است. کارخانه تغلیظ مس چهل کوره به ظرفیت اسمی تولید سالانه ۱۶،۷۰۰ تن کنسانتره مس با عیار ۲۰٪ به صورت EPC با راهبری شرکت ملی صنایع مس ایران و مهندسی، طراحی و ساخت شرکت نیپک به بهره برداری رسیده است. از مهم ترین اقدامات صورت گرفته در این طرح ملی طراحی و اجرای وینچ انتقال مواد معدنی با ظرفیت ۱۰۰۰ تن در روز از اعماق تونل های معدن به کارخانه تغلیظ است که در نوع خود طرحی نوآورانه و قابل توجه است. با راه اندازی این کارخانه علاوه بر تولید کنسانتره مس امکان اشتغال جمعی از ساکنان بومی این منطقه نیز فراهم شده است.

هدف طرح: تولید کنسانتره مس به میزان ۱۶،۶۸۰ تن (سالانه)

محل اجرای طرح: ۱۲۰ کیلومتری شمال غربی زاهدان

پیمانکار EPC: نیپک

دستگاه نظارت: مهندسین مشاور کاوشگران

مبلغ پروژه: ۱۲ میلیارد ریال ■ **ارزی:** ۶ میلیون یورو



● فعالیت های نیپک در این پروژه

- بازرگری و بهینه سازی بسته های طراحی مهندسی پایه؛
- اجرای طراحی و مهندسی تفصیلی؛
- مهندسی کارگاهی و بازرسی تجهیزات؛
- تدارکات و تهیه مواد و تجهیزات داخلی و خارجی؛
- خرید، نصب و راه اندازی ژنراتورها و تجهیزات مورد نیاز؛
- ساخت تجهیزات و ساختمان ها در محل؛
- عملیات سیویل و نصب و ارائه خدمات بهره برداری؛
- عملیات پیش راه اندازی، راه اندازی و آزمایش های عملکردی؛
- طراحی، ساخت و نصب وینچ.



شروع پروژه: ۱۳۹۰

اتمام پروژه: ۱۳۹۵



ظرفیت مصرف سنگ معدن: سالانه ۳۰۰ هزار تُن



ابعاد سرمایه: بیش از ۱۲ میلیارد ریال / ۶ میلیون یورو



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



طرح انتقال گازهای خروجی از کانورتورهای مس سرچشمه - کرمان EPC

فرایندهای پیرومتالورژیکی برای بازیابی مس، شامل ذوب کنسانتره مس در کوره‌های مناسب (ریورب یا فلش-کانورتور) و تصفیه الکتریکی است. گاز خروجی از این کوره‌ها حاوی مقداری غبار است که پس از ته‌نشینی، مجدد به پروسه بازگشت داده یا انبار می‌شود یا برای بازیابی فلزات با ارزش و همچنین عناصر سمی فرآوری می‌شود. در طی همه مراحل فرآوری پیرومتالورژیکی کنسانتره مس، غبار تولید می‌شود و وزن آن می‌تواند تا بیش از ۱۰ درصد جرم کنسانتره ورودی به کوره برسد. بویلرهای بازیافت حرارت و جداکننده‌های الکترواستاتیکی (ESP) این غبار تولید شده را جمع‌آوری می‌کنند. در روش معمول، غبار جمع‌آوری شده را دوباره به فرایند ذوب باز می‌گردانند تا مس موجود در آن را بازیافت کنند که این امر موجب افزایش ناخالصی‌ها در خوراک ورودی و در نهایت افزایش غلظت آن‌ها در مس بلیستر می‌شود. علاوه بر این، برگرداندن غبار به کوره ظرفیت آن را کاهش می‌دهد و به توان تولیدی آن صدمه می‌زند. با افزایش میزان ناخالصی‌ها در کنسانتره، نیاز به یافتن روشی برای فرآوری غبار کوره ذوب به منظور جداکردن مس از ناخالصی‌های بیشتر احساس می‌شود. پروژه انتقال گازهای خروجی از کانورتور از مهم‌ترین پروژه‌های طرح توسعه ذوب مس سرچشمه و همچنین از مهم‌ترین طرح‌های زیست‌محیطی اجرا شده در صنعت مس ایران است. این پروژه به منظور جمع‌آوری و تصفیه گازهای آزاد شده مضرمانند دی‌اکسید گوگرد و آرسنیک در فرایند ذوب مس انجام شده است. در این فرایند گاز خروجی از کانورتور به وسیله دو هود اولیه و ثانویه جمع‌آوری می‌شود و پس از عبور از محفظه گرد و غبار و برج خنک‌کننده با کاهش دما و نشست غبارات به الکترو فیلترها وارد می‌شود.

● فعالیت‌های نیپک در این پروژه

- انجام کلیه فعالیت‌های مربوط به طراحی؛
- خرید و تدارکات؛
- ساخت و نصب سیستم انتقال؛
- تمیزکاری گازهای خروجی کانورتورها؛
- برچیدن سیستم ESP قدیم مجتمع مس سرچشمه؛
- احداث پکیج تصفیه آب با ظرفیت $50 \text{ m}^3/\text{hr}$ به روش Ion-Exchange؛
- غنی‌سازی اکسیژن هوای دمشی به کوره‌های کانورتور.



هدف طرح: تعویض سیستم هدایت و تمیز کاری گازهای خروجی کنورتورها و جایگزینی سیستم جدید برای مجتمع مس سرچشمه. محدوده فعالیت‌های این پروژه شامل مراحل انجام خدمات مهندسی، ساخت، تخریب و حمل، عملیات بازسازی و تخریب، عملیات ساختمانی و نصب، راه‌اندازی و تأمین مواد مصرفی برای یک سال سیستم انتقال و تمیزکاری گازهای خروجی کنورتورها و برچیدن سیستم موجود در مجتمع مس سرچشمه می‌باشد.

محل اجرای طرح: سرچشمه، رفسنجان، استان کرمان

پیمانکار EPC: نیپک

دستگاه نظارت: شرکت هاک

همکار خارجی: OUTOTEC فنلاند

مبلغ پروژه: ۲۰۴۸ میلیارد ریالی ■ **ارزی:** ۲۰ میلیون یورو



شروع پروژه: ۱۳۸۸/۰۱/۰۱

اتمام پروژه: ۱۳۹۷/۰۷/۳۰



ابعاد سرمایه: ۲۰ میلیون یورو سرمایه‌گذاری

ارزی: ۲۰۴۸ میلیارد ریال سرمایه‌گذاری ریالی



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



طرح اصلاحات و توسعه کارخانه آهک سرچشمه - کرمان EPC



هدف طرح: تعویض و ساخت سیستم‌های انتقال مواد و انبارش و تهویه کارخانه آهک (محدوده فعالیت‌های این پروژه شامل مراحل انجام خدمات مهندسی، ساخت، اجرا، نصب و راه‌اندازی، بازسازی و تخریب، عملیات ساختمانی و ساخت و اصلاح می‌باشد).

محل اجرای طرح: سرچشمه، رفسنجان، استان کرمان

پیمانکار EPC: شرکت نیپک، شرکت سرمایه‌گذاری مس سرچشمه (Scico)،

شرکت مهندسين مکانیک جامدات آئین و شرکت Cimprogetti Italy

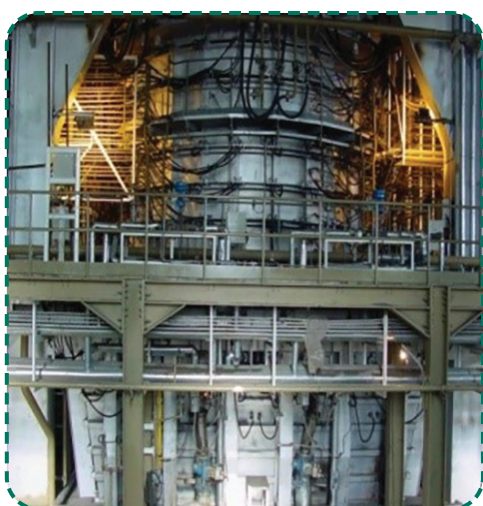
دستگاه نظارت: فرا تحقیق سپاهان

مبلغ قرارداد: ۳۲۲,۷۵۰ میلیون ریال

● فعالیت‌های نیپک در این پروژه



- بازنگری و بهینه‌سازی بسته‌های طراحی مهندسی پایه؛
- اجرای طراحی و مهندسی تفصیلی؛
- مهندسی کارگاهی؛
- تدارکات و تهیه مواد و تجهیزات داخلی و خارجی؛
- بازرسی تجهیزات؛
- عملیات سیویل و نصب؛
- عملیات پیش‌راه‌اندازی، راه‌اندازی و آزمایش‌های عملکردی؛
- ارائه خدمات بهره‌برداری.



شروع پروژه: ۱۳۸۸/۱۰/۰۱

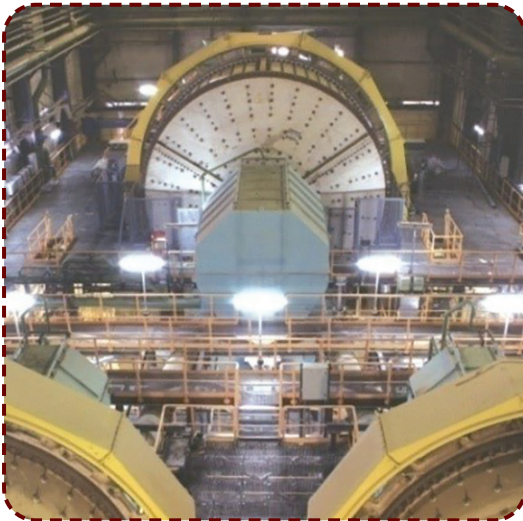
اتمام پروژه: ۱۳۹۳/۰۴/۳۱



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



مدیریت طرح و مشاور طرح احداث کارخانجات تغلیظ مس میدوک - مجتمع مس شهر بابک MC



هدف طرح: تولید کنسانتره مس با عیار حدود ۳۰٪ و ظرفیت متوسط ۱۵۰,۰۰۰ تن کنسانتره در سال از کانسنگ معدن مس میدوک
محل اجرای طرح: ۴۲ کیلومتری شمال شرق شهر بابک، استان کرمان
دستگاه نظارت: نیپک
مبلغ پروژه: ۱۰۵۰ میلیارد ریال ■ **ارزی:** ۱۰۰ میلیون دلار

● فعالیت‌های نیپک در این پروژه



- تهیه اسناد مناقصه بین‌المللی، برگزاری مناقصه، ارزیابی پیشنهادها، مذاکرات فنی / قراردادی و انتخاب پیمانکار خارجی؛
- تدوین گزارش توجیه اقتصادی در پروژه؛
- انجام فاز ۱، ۲، ۳ شامل ساختمان‌ها و سازه‌ها، طراحی تفصیلی؛ برق‌رسانی، ابزار دقیق، لوله‌کشی و تأسیسات زیربنایی؛
- بازنگری طراحی‌های پیمانکار خارجی؛
- بازرسی فنی و نظارت بر نصب و اجرا؛
- طراحی ساختمان اصلی تولید و فونداسیون ماشین‌آلات؛
- خدمات مدیریت اجرایی و خدمات مهندسی کارگاهی؛
- طراحی خط انتقال آب به کارخانه شامل تلمبه‌خانه و تأسیسات مربوطه (۲۰ کیلومتر)؛
- خط انتقال آب با فشار ۹۰ بار.



ظرفیت تولید: تقریباً ۱۰ هزار تن کنسانتره مس با عیار ۳۰ درصد



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



شروع پروژه: ۱۳۷۸

اتمام پروژه: ۱۳۸۳



احداث چرخ ریخته‌گری کارخانه ذوب مس خاتون‌آباد



هدف طرح: افزایش راندمان و بهره‌وری عملیات فرآوری حرارتی تولید مس در واحد پالایش حرارتی و ریخته‌گری مس آندی طرح ذوب مس خاتون ظرفیت طراحی شده کوره‌های آندی ۳۲۰ تن در روز به منظور امکان پالایش حرارتی در طرح‌های آتی توسعه ذوب مس خاتون‌آباد تا ظرفیت تولید ۱۲۰,۰۰۰ تن مس آندی در سال

محل اجرای طرح: خاتون‌آباد

دستگاه نظارت: نیپک

مبلغ قرارداد: ریالی: ۳۵ میلیارد ریال ■ **ارزی:** ۷ میلیون یورو



شروع پروژه: ۱۳۸۲

اتمام پروژه: ۱۳۸۴



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



احداث کارخانه بیولیچینگ مجتمع مس سرچشمه



هدف طرح: پروژه استحصال مس از کانسنگ‌های سولفیدی به روش

بیو هیپ لیچینگ

محل اجرای طرح: سرچشمه، رفسنجان، استان کرمان

دستگاه نظارت: نیپک

مبلغ پروژه: ریالی: ۶۶ میلیارد ریال ■ **ارزی:** ۲,۳ میلیون دلار

شروع پروژه: ۱۳۸۲

اتمام پروژه: ۱۳۸۶



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



مشاوره و نظارت بر احداث کارخانه تولید اکسیژن سرچشمه - کرمان MC



هدف طرح: کارخانه تولید اکسیژن و ازت با هدف تولید $73,000 \text{ Nm}^3/\text{h}$ اکسیژن گازی با خلوص ۹۵ درصد و $29,200 \text{ Nm}^3/\text{h}$ ازت با خلوص ۹۹ درصد، جهت استفاده در کارخانه ذوب مس (مشعل‌های اکسی فیول کوره‌های ریورب واحد ذوب و کارخانه فرمولیبدن)
محل اجرای طرح: سرچشمه، رفسنجان، استان کرمان
پیمانکار EPC: شرکت سدید جهان صنعت
پیمانکار خارجی: Siad ایتالیا
دستگاه نظارت: شرکت مهندسی مشاور نیک
مبلغ پروژه: ریالی: ۳۰۳۵ میلیارد ریال ■ **ارزی:** ۲۰ میلیون یورو



شروع پروژه: ۱۳۸۸/۰۱/۰۱

اتمام پروژه: ۱۳۹۰/۰۱/۰۱



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



مشاوره پروژه اسید سولفوریک سرچشمه MC

● فعالیت‌های نیک در این پروژه

- ارائه خدمات فنی - اقتصادی؛
- طراحی و مهندسی کارهای سیویل، سازه، فرایند، برق، کنترل و ابزار دقیق و مکانیکال؛
- ارائه خدمات مهندسی خرید؛
- بازرسی ساخت داخل و بازرسی تأمین داخل و خارج؛
- نظارت کارگاهی؛
- نظارت عالیه؛
- خدمات پیش راه‌اندازی و راه‌اندازی و PGT واحد و تحویل واحد به کارفرما.



هدف طرح: هدایت مقدار $3,000,000$ نرمال متر مکعب در ساعت از گازهای خروجی از دودکش کارخانه به طرف کارخانه اسید سولفوریک. محصول سالانه این کارخانه برابر ۱۰۰ هزار تن اسید سولفوریک با خلوص ۹۳ درصد
محل اجرای طرح: سرچشمه، رفسنجان، استان کرمان
پیمانکار: صنایع دفاع
دستگاه نظارت: نیک
مبلغ پروژه: ریالی: ۴۵ میلیارد ریال ■ **ارزی:** ۵۰ میلیون دلار

شروع پروژه: ۱۳۸۱

اتمام پروژه: ۱۳۸۸



ظرفیت تولید: ۶۱۰ هزار تن اسید
 با خلوص ۹۳٪ و ۹۸٫۵٪



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



اجرای پایه‌های بتنی و سازه فلزی جدید نوار نقاله شماره ۲ سرچشمه EPC



تاریخ شروع پروژه: ۱۳۹۷



ظرفیت تولید: ۱۶۰ هزار تن کنسانتره مس با
عیار ۲۸ درصد



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



مکان پروژه: مجتمع مس سرچشمه



احداث واحد بوتادین پتروشیمی جم



هدف طرح: تولید سالانه ۱۱۵,۰۰۰ تن بوتادین (C_4H_6)
تحت لیسانس BASE آلمان

محل اجرای طرح: منطقه ویژه پتروشیمی عسلویه

دستگاه نظارت: نیپک

مبلغ پروژه: ۳۴۰ میلیارد ریالی ■ ارزی: ۳۰ میلیون یورو



شروع پروژه: ۱۳۸۴

اتمام پروژه: ۱۳۸۹



کارفرما: پتروشیمی جم



احداث کارخانه لیچینگ میدوک



هدف طرح: بازیابی مس از کانسنگ‌های اکسیده و سولفیدی کم عیار

معدن مس میدوک

محل اجرای طرح: مجتمع مس میدوک تولید

پیمانکار: شرکت خدمات فنی و مهندسی کانی مس

پیمانکار خارجی: شرکت EPCM از کشور کانادا

دستگاه نظارت: شرکت مهندسی مشاور نیپک

شروع پروژه: ۱۳۸۸،۰۳،۰۱

اتمام پروژه: ۱۳۹۰،۰۳،۰۱



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



طراحی، مشاوره و مدیریت طرح احداث ورزشگاه‌های کرمان MC

کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



● فعالیت‌های نیپک در این پروژه

- مطالعات اولیه؛
- طراحی؛
- تهیه نقشه‌های اجرایی و اسناد مناقصه
- برای انتخاب پیمانکار؛
- نظارت عالی و نظارت کارگاهی؛
- سایر خدمات مشاور؛
- طراحی و مشاوره سالن‌های جانبی و محوطه‌سازی.



شروع پروژه: ۱۳۹۱

اتمام پروژه: ۱۳۹۷



مکان پروژه:

- کرمان (سالن ۳۰ هزار نفری شهدای کرمان)
- رفسنجان (سالن ۱۰ هزار نفری شهدای رفسنجان)
- شهر بابک (سالن ۱۰ هزار نفری شهدای شهر بابک)



طراحی و تأمین تجهیزات و انجام اصلاحات بر روی تیکنرهای باطله سرچشمه EPC

هدف طرح: پروژه اصلاحات تیکنرهای باطله سرچشمه، شامل افزایش ظرفیت تیکنرهای ۱ و ۲ از طریق تغییر مکانیزم آن‌ها به High Rate و انجام اصلاحات در تیکنر شماره ۴ بوده است. با اجرای این طرح، ظرفیت تیکنرهای باطله شماره ۱ و ۲، دو برابر شد.



تاریخ پروژه: ۱۳۹۵



مکان پروژه: سرچشمه - کرمان



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



مدیریت طرح احداث کارخانه تلغیظ دره زار MC



شروع پروژه: ۱۳۹۰



ظرفیت تولید: ۱۵۰ هزار تن کنسانتره با عیار ۲۶٪، از ۱۱ میلیون تن خاک سولفوری با عیار ۳۸٪/۵۰



مکان پروژه: دره زار - کرمان



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



نظارت بر احداث مجتمع و کارخانه ذوب مس خاتون آباد



هدف طرح: احداث کارخانه ذوب مس خاتون آباد به منظور تولید

۸۰,۰۰۰ تن مس آندی

محل اجرای طرح: استان کرمان، خاتون آباد

پیمانکار: کنسرسیوم صنایع بتن و سرمایه گذاری

دستگاه نظارت: نیپک

مبلغ پروژه: ■ ریالی: ۱۳۰۰ میلیارد ریال ■ ارزی: ۱۱۰ میلیون دلار

شروع پروژه: ۱۳۷۹

اتمام پروژه: ۱۳۸۴



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



احداث کارخانه خردایش و خط لوله انتقال بوکسیت دابولا در کشور گینه MC



هدف طرح: احداث کارخانه خردایش و خط لوله انتقال بوکسیت دابولا

محل اجرای طرح: کشور گینه

مدیریت طرح (MC): نیپک

دستگاه نظارت: آلمینای خلیج فارس

مبلغ قرارداد: ۹۱۳۷ میلیون ریال

شروع پروژه: ۱۳۸۷

اتمام پروژه: ۱۳۹۰



کارفرما: ایمیدرو (شرکت S.B.D.T)



پروژه گاز رسانی خاتون آباد



هدف طرح: جایگزینی گاز طبیعی به جای انواع سوخت‌های مایع در مجتمع‌های صنعتی و مسکونی مس سرچشمه
محل اجرای طرح: استان کرمان، خاتون آباد
دستگاه نظارت: نیپک
مبلغ پروژه: ۵۵۶٫۵۳ میلیارد ریال

شروع پروژه: ۱۳۸۰

اتمام پروژه: ۱۳۸۶



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



احداث کارخانه پتروشیمی هگمتانه



هدف طرح: اجرای عملیات نصب و پیش‌راه‌اندازی کلیه تجهیزات مکانیکی، برق، کنترل، ابزار دقیق، لوله‌کشی و سایر عملیات احداث کارخانه تولید پودر و گرانول PVC شرکت صنایع پتروشیمی هگمتانه
محل اجرای طرح: همدان
پیمانکار نصب تجهیزات: نیپک
مبلغ پروژه: ۱۰٫۰۰۰ میلیارد ریال ■ **ارزی:** ۳۵ میلیون یورو
مبلغ قرارداد: ۶۲ میلیارد ریال

شروع پروژه: ۱۳۸۸

اتمام پروژه: ۱۳۹۰



کارفرما: پتروشیمی هگمتانه



احداث کارخانه پتروشیمی اروند



هدف طرح: نظارت بر عملیات اجرایی کارخانه‌های E-PVC، S-PVC کلرکالی و EDC/VCM در منطقه عملیاتی پتروشیمی اروند واقع در استان خوزستان، منطقه ویژه اقتصادی بندر ماهشهر

محل اجرای طرح: خوزستان

دستگاه نظارت: نپیک

مبلغ پروژه: ۱۵,۰۰۰ میلیارد ریال

مبلغ قرارداد: ۲۲,۵۵۰ میلیون ریال

شروع پروژه: ۱۳۸۵

اتمام پروژه: ۱۳۸۹



کارفرما: پتروشیمی اروند



مشاوره و نظارت بر طرح احداث کارخانه مولیبدن سونگون - آذربایجان شرقی MC

● فعالیت‌های نپیک در این پروژه

- مشاوره و مدیریت طرح و برنامه‌ریزی و کنترل پروژه؛
- کنترل مهندسی و نظارت عالی؛
- نظارت کارگاهی (نظارت بر اجرای طرح، نصب، راه‌اندازی و بهره‌برداری و...)
- خدمات مهندسی کارگاهی؛
- خدمات تکمیلی مورد نیاز طرح در حوزه تخصص‌های ژئوتکنیک، زمین‌شناسی و مکانیک خاک، نقشه‌برداری، هواشناسی.



هدف طرح: بازیابی مولیبدن از کنسانتره مس به‌عنوان By Product

محل اجرای طرح: آذربایجان شرقی، سونگون

پیمانکار: شرکت ایتوک

پیمانکار خارجی: شرکت Schwager از کشور شیلی

دستگاه نظارت: شرکت مهندسی مشاور نپیک

مبلغ قرارداد: ۵۰ میلیارد ریال

شروع پروژه: ۱۳۸۷/۰۲/۰۱

اتمام پروژه: ۱۳۹۰/۰۳/۰۱



ظرفیت تولید: سالانه ۳۰۰۰ تن کنسانتره مولیبدن

با عیار ۵۴٪



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



طرح توسعه واحد آند مس سرچشمه EPC



هدف طرح: احداث یک مجموعه کوره آندی مدرن، کارآمد و قابل اطمینان برای خالص سازی مس بلیستر (افزایش ظرفیت پالایش)
محل اجرای طرح: استان کرمان، سرچشمه
پیمانکار: مشارکت نیپک و شرکت خدمات فنی و مهندسی صنایع کانی مس
پیمانکار خارجی: همکار خارجی: شرکت [OUTOTEC OY]
دستگاه نظارت: شرکت فراتحقیق سپاهان
مبلغ قرارداد ارزی: ۷,۵۹۴,۶۷۸ یورو

شروع پروژه: ۱۳۸۸/۰۷/۰۱

اتمام پروژه: ۱۳۹۰/۰۳/۰۱



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران

احداث انبار کنسانتره طرح توسعه مس سرچشمه - کرمان EPC

- فعالیت‌های نیپک در این پروژه
- اجرای طراحی و مهندسی تفصیلی؛
- مهندسی کارگاهی؛
- تدارکات و تهیه مواد و تجهیزات داخلی و خارجی؛
- بازرسی تجهیزات؛
- عملیات سیویل و نصب؛
- ارائه خدمات بهره‌برداری.



هدف طرح: ارائه خدمات مهندسی، خرید، ساخت و نصب تجهیزات لازم برای پروژه انبار کنسانتره مس سرچشمه
محل اجرای طرح: استان کرمان، سرچشمه
پیمانکار: شرکت سرمایه‌گذاری مس سرچشمه
پیمانکار خارجی: شرکت نرین
دستگاه نظارت: شرکت فراتحقیق سپاهان
مبلغ قرارداد: ۳۳,۳۵۰ میلیون ریال

شروع پروژه: ۱۳۸۸/۰۳/۰۱

اتمام پروژه: ۱۳۹۰/۰۳/۰۱



کارفرما: شرکت ملی صنایع مس ایران



طرح احداث کارخانه تغلیظ سرباره مس

هدف طرح: انجام خدمات طراحی، ساختمان، سازه و نصب و فروش تجهیزات برای کارخانه فرآوری سرباره کنورتور مس به روش فلو تاسیون

پیمانکار: نیپک

مبلغ قرارداد: ۵۰ میلیارد ریال

محل اجرای طرح: استان کرمان، سرچشمه

کارفرما: شرکت سرمایه گذاری مس سرچشمه



شروع پروژه: ۱۳۸۷/۰۱/۲۰

اتمام پروژه: ۱۳۸۸/۰۷/۲۰



اجرای محوطه سازی ضلع شمالی سالن ذوب مجتمع مس سرچشمه و روشنایی مسیرها

- اجرای آسفالت جاده ها
- کف سازی سالن ریخته گری
- اجرای پیاده روها
- جدول گذاری مابین پیاده رو و جاده ها
- اجرای روشنایی خیابان ها و جاده ها و راه های دسترسی

غنی سازی اکسیژن سرچشمه: جهت حذف ناخالصی های ماده مذاب کنورتور به منظور بالا رفتن خلوص مس، غنی سازی از روش دمش هوا به ماده مذاب داخل کنورتور انجام می شود.

- تأمین و اجرای خط پاپینگ
- تأمین و نصب سیستم کنترل و تابلو
- تأمین و نصب مکانیزم اصلی غنی سازی (Outotec)
- تأمین و نصب درایر و مخزن رسیور
- تأمین و اجرای کابل کشی کنترل و ابزار دقیق
- طراحی تفصیلی

خرید و نصب پمپ های انتقال آب برگشتی از چرخ ریخته گری (سالن ریخته گری)

○ پس از تغییر تکنولوژی ذوب از ریورب به فلش، در سالن ریخته گری، تولید قطعات آندی واحد ریخته گری آن افزایش پیدا کرد. موارد فوق، منجر به جایگزینی چرخ ریخته گری ۲ قدیم با چرخ ریخته گری دو قلو جدید شد که ظرفیت آن از ۴۰ تن بر ساعت به ۸۰ تن بر ساعت تغییر نموده است. با توجه به افزایش تعداد چرخ ها، مقدار آب مختص خنک کاری نیز، از ۲۶۰ مترمکعب به ۵۲۰ مترمکعب بر ساعت افزایش پیدا می کند. به جهت خنک کاری چرخ های ریخته گری جدید، نیازمند پمپ های جدید و با تعداد بیشتر بود. بدین منظور، آیتم های زیر، تأمین و اجرا گردید.

- تأمین و اجرای خط لوله
- تأمین و نصب پمپ های اصلی (Sulzer)
- تأمین و نصب پمپ های اضطراری
- تأمین و نصب تابلو برق
- اجرای کابل کشی برق
- طراحی و مهندسی (فرایند، برق و پایپینگ)





سایر پروژه‌های اجراشده:

- ۱- اجرای شبکه هوادهی لیچینگ و بیولیچینگ سرچشمه EPC
- ۲- طرح توسعه پالایشگاه مجتمع مس سرچشمه MC
- ۳- احداث کارخانه فرمولیبدن رفسنجان MC
- ۴- احداث کارخانه بازیابی هماتیت مجتمع سنگ آهن گل‌گهر MC
- ۵- احداث کارخانه آهک اهر MC
- ۶- طرح گازرسانی به مجتمع سنگ آهن گل‌گهر MC
- ۷- طرح گازرسانی به مجتمع مس سرچشمه MC
- ۸- طرح گازرسانی به شهرک مس سرچشمه MC
- ۹- طرح گازرسانی به ساختمان‌های اداری شرکت خدمات بازرگانی کرمان MC
- ۱۰- طرح گازرسانی شرکت سیمان بنوید MC
- ۱۱- طرح سیمان گلشن طبس مشاور MC در فاز اولیه
- ۱۲- طرح دوسوخته‌کردن مشعل‌های شرکت سیمان بنوید MC
- ۱۳- طرح جامع برق مجتمع مس سرچشمه MC
- ۱۴- طرح جامع برق مجتمع مس خاتون‌آباد MC
- ۱۵- طرح جامع برق مجتمع مس میدوک MC
- ۱۶- اصلاحات پرعیارکنی تغلیظ EPC



گواهینامه

گواهینامه‌های داخلی

پروانه فنی و مهندسی در زمینه:

- مهندسی مواد و فرایندهای معدنی
- محصولات کانی غیرفلزی
- خدمات فنی و مهندسی در زمینه فرآوری مواد معدنی
- خدمات فنی و مهندسی در زمینه استخراج و بهره‌برداری معدن

دارای رتبه‌بندی در چهار رشته زیر از سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور:

- پایه یک رشته صنعت و معدن با تعداد چهار کار مجاز
- پایه پنج رشته تأسیسات و تجهیزات با تعداد سه کار مجاز
- پایه پنج رشته نفت و گاز با تعداد سه کار مجاز



جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنعت، معدن و تجارت

شماره: ۱۴۰۰/۸۰۰۹۷
تاریخ: ۱۴۰۰/۰۲/۲۶
پیوست: ندارد

از / سازمان صنعت، معدن و تجارت استان تهران
به / شرکت مهندسی و ساخت فرآوری صنایع غیر آهنی مفرغ ساز
نشانی / تهران، بزرگراه حقانی، پیدار دیدار جنوبی، پلاک ۳۱
موضوع: تمدید پروانه فنی و مهندسی

باسلام

پازگشت بنامه وارده شماره ۴۰۵۰۰۸ مورخ ۱۳۹۹/۱۲/۲۳ مبنی بر تقاضای
تمدید پروانه فنی مهندسی شماره ۷۷۵۷۲ مورخ ۱۳۹۶/۱۲/۲۷ -
دور زمینه: مهندسی مواد و فرآیندهای تولید محصولات کانی شیرازی
فرآوری مواد معدنی

استخراج و بهره برداری معدن

بدینوسیله موافقت این سازمان را با تمدید موافقت نامه فوق الذکر به مدت سه سال از
تاریخ صدور این نامه برای اولین بار اعلام میدارد.

بدیهی است در مهلت مقرر موظف به ارسال گزارش در خصوص ادامه و انجام اقدامات
اساسی اجرای طرح خواهد بود. ۶۲۰۶۲/۵

مبنی فیش شماره ۵۹۲۷۷۹ مورخ ۱۳۹۹/۰۹/۳۰ بانک ملی مبلغ ۵۰۰۰۰ ریال به حساب بانک ملی پرداخت
گردید.

ید اله صادقی

رئیس سازمان



ریاست عمومی
سازمان برنامه و بودجه کشور

شماره: ۳۳۵۲۰
تاریخ: ۱۳۹۹/۰۷/۰۱
پیوست:

گواهینامه صلاحیت پیمانکاری

جناب آقای محمد سعید کاظمی

مدیر عامل محترم شرکت مهندسی و ساخت فرآوری صنایع غیر آهنی مفرغ ساز

شماره ثبت ۲۶۹۸

شناسه ملی ۱۰۶۳۰۱۰۸۷۱۱

با استناد به مصوبه شماره ۱۳-۳۳۵/ت-۳۸۰-۱۳ مورخ ۱۳۸۷/۱۲/۱۱ هیأت محترم وزیران و با توجه به احراز شرایط لازم و تأیید صلاحیت آن شرکت در سامانه جامع تشخیص صلاحیت عوامل نظام فنی اجرایی، به این وسیله صلاحیت آن شرکت برای انجام امور پیمانکاری به شرح زیر اعلام می گردد.

پایه ۱	رشته صنعت و معدن	با تعداد ۴ کار مجاز
پایه ۵	رشته تأسیسات و تجهیزات	با تعداد ۳ کار مجاز
پایه ۵	رشته نفت و گاز	با تعداد ۳ کار مجاز

رعایت قانون برگزاری مناقصات به شماره ۱۳۰۸۹۰ مورخ ۱۳۸۲/۱۱/۱۷ آیین نامه های اجرایی مربوطه و ظرفیت کاری مجاز در زمان ارجاع کار توسط آن شرکت ضروری است.

شرکت «هرمیه کتاری سس سرچشمه» سهامدار عمده (۱۰۰٪) این شرکت می باشد و همچنین رعایت تبصره های (۱) و (۲) بند «ح» ماده (۳) آ این نامه اجرایی بند «الف» ماده (۲۶) قانون برگزاری مناقصات توسط آن شرکت الزامی است.

این شرکت با شرکت «مهندکاری اولنگ» دارای سهامدار مشترک است.

پایه یک رشته «صنعت و معدن» این شرکت در زیررشته «صنعت» است و این شرکت مجاز است در زیررشته های دیگر رشته «صنعت و معدن» با پایه های پایین تر فعالیت کند.

سید جواد قانع فر

رئیس امور نظام فنی و اجرایی، مشاوران و پیمانکاران

این گواهینامه از تاریخ صدور تا پایان دوره ارزشیابی و حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۳/۰۶/۳۱ معتبر می باشد.

هرگونه تغییر در ارکان و سهام شرکت و اطلاعات امتیازداران (مدیرعامل، هیأت مدیره و کارکنان امتیازدار)، باید حداکثر ظرف سه ماه در سامانه ساجات (<http://sajat.mporg.ir>) ثبت شود.

هر قرارداد جدید حداکثر ظرف سه ماه پس از انعقاد قرارداد و صورت وضعیت های جدید پس از تأیید کارفرما باید در سامانه ساجات ثبت شود. تا امتیاز آنها هنگام تشخیص صلاحیت دوره بعد و آزادسازی ظرفیت منظور شود.

در صورت مغایرت مطالب این گواهینامه با اطلاعات موجود در پایگاه <http://sajat.mporg.ir> اطلاعات پایگاه اصالت دارد.

به مندرجات پشت صفحه گواهینامه توجه فرمایید.



تأییدیه‌های بین‌المللی

شرکت مهندسی نیپک دارای گواهینامه‌های IMS از شرکت استرالیایی JAS-ANZ/KQR در تاریخ ۲۰۱۵ به شرح ذیل در عرصه بین‌المللی است:

- گواهینامه سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001:2015
- سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی OHSAS18001:2007
- سیستم مدیریت زیست‌محیطی ISO 14001:2015

KQR

**KEYHAN QUALITY REGISTRAR
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE**

Cert No.: IR-QKCU-1085

This is to certify that:

**Non-ferrous Industries Process, Engineering and
Construction Company (NIPEC)**

No. 10, Shahid Haghani Expressway
Tehran
IRAN

has been found to conform to the Quality Management System Standard:

ISO 9001:2015

This Certification is valid for the following product or service range:

**Provision of Design, Engineering, Engineering Consultancy, Procurement,
Construction and Managing Contract Services in Industries**




Reg. No. NACI392

Original Certificate Date : 05/May/2018
 Certificate Issue Date : 06/May/2021
 Certificate Expiry Date : 04/May/2024
 Amendment Date : -

for Keyhan Quality Registrar
Mohammad Masoud
 Certification Manager




Certificates can be checked through: www.kqr.ir

ISO 9001

KQR

**KEYHAN QUALITY REGISTRAR
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE**

Cert No.: IR-OKCH-1087

This is to certify that:

**Non-ferrous Industries Process, Engineering and
Construction Company (NIPEC)**

No. 10, Shahid Haghani Expressway
Tehran
IRAN

has been found to conform to the Occupational Health and Safety
Management System Standard:

ISO 45001:2018

This Certification is valid for the following product or service range:

**Provision of Design, Engineering, Engineering Consultancy, Procurement,
Construction and Managing Contract Services in Industries**




Reg. No. NACI392

Original Certificate Date : 05/May/2018
 Certificate Issue Date : 06/May/2021
 Certificate Expiry Date : 04/May/2024
 Amendment Date : -

for Keyhan Quality Registrar
Mohammad Masoud
 Certification Manager




Certificates can be checked through: www.kqr.ir

ISO 45001

TUV NORD
TÜV NORD Iran
Joint Venture Co. (P.J.S)
(Member of TÜV NORD Group)
Apt 4, 5th floor,
Firoozeh Building, #38,
Firoozeh St.,
North Sohrzavadi St.,
Tehran, 15538, Iran
Tel: +98 - 21 - 88746016, 19
Fax: +98 - 21 - 88758212
certification@tuvnordiran.com
www.tuvnord.com

Certification of the Quality Management System

Tehran, 30.10.2007
Number: 324-07/1071

The Nonferrous Industries Process Engineering & Construction Co. (NIPEC) instructed the Certification Body of TÜV NORD to audit their quality management system to check the compliance with the requirements of ISO 9001:2000 in the scope of:

"Providing Engineering Services & Managing Contract"

The objective is the award of the related TÜV CERT certificate.
 The Certification Audit was performed successfully in the company.
 The audit team has decided unanimously to recommend issuance of the certificate by the head of TÜV CERT certification body of TÜV NORD CERT GmbH.

Dr. Kamran REZAIE



Managing Director & Member of Board

KQR

**KEYHAN QUALITY REGISTRAR
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE**

Cert No.: IR-EKCN-1086

This is to certify that:

**Non-ferrous Industries Process, Engineering and
Construction Company (NIPEC)**

No. 10, Shahid Haghani Expressway
Tehran
IRAN

has been found to conform to the Environmental Management System
Standard:

ISO 14001:2015

This Certification is valid for the following product or service range:

**Provision of Design, Engineering, Engineering Consultancy, Procurement,
Construction and Managing Contract Services in Industries**




Reg. No. NACI392

Original Certificate Date : 05/May/2018
 Certificate Issue Date : 06/May/2021
 Certificate Expiry Date : 04/May/2024
 Amendment Date : -

for Keyhan Quality Registrar
Mohammad Masoud
 Certification Manager




Certificates can be checked through: www.kqr.ir

ISO 14001



شرکت ملی صنایع مس ایران

 تاریخ : ۹۷/۰۶/۰۴

 شماره : ۹۷/۱۵۰۱

 پیوست : ندارد

« بسمه تعالی »

شرکت نینک

باسلام

احتراماً، بدینوسیله گواهی می شود شرکت مهندسی، ساخت و فرآوری صنایع غیرآهنی (نینک)، اجرای پروژه طراحی، ساخت و نصب سیستم جدید انتقال گاز خروجی کوره های مجتمع مس سرچشمه را با موفقیت به انجام رسانده و آخرین واحد از کوره ها را در ۹۶/۱۲/۱۴ تحویل نموده است. لذا مراتب رضایت از عملکرد آن شرکت در تمامی مراحل طراحی، نصب و راه اندازی اعلام می گردد.

مسیر آشنایی

 مجری طرح توسعه ذوب سرچشمه



شرکت ملی صنایع مس ایران

 تاریخ : ۹۷/۸/۲۶

بسمه تعالی

شرکت مهندسی، ساخت و فرآوری صنایع غیر آهنی (نینک)

مدیریت محترم عامل جناب آقای مهندس احمدی

موضوع: رضایت از عملکرد

رشد و توسعه در کشور مدیون تلاش گسترده و عمیق متخصصانی است که دانش، تخصص و عمر گرانه های خود را سرمایه ای برای سربلندی و سازندگی ایران اسلامی قرار داده اند.

بدین وسیله مراتب رضایت خود را از عملکرد شرکت مهندسی، ساخت و فرآوری صنایع غیر آهنی (نینک) در پروژه های فلوتاسیون و آبگیری و بشکه پرکنی کنسانتره مولیبدن مجتمع مس سرچشمه در قالب مشاوره و خدمات نظارت عالی، نظارت کارگاهی و بازرسی اعلام داشته و عزت، سربلندی و تداوم حضور تأثیرگذار آن مجموعه پر تلاش را در راستای رسیدن به اهداف عالی و مقدس جمهوری اسلامی ایران، از درگاه ایزد منان خواستاریم.

جناب محمود آبادی

 مجری پروژه توسعه و بازسازی تپلیط



برایم خداوند جان و خرد

جناب آقای مهندس میردانشی پور کنگدی

بر مقرر مقام دقت و برت پروژه

باسلام

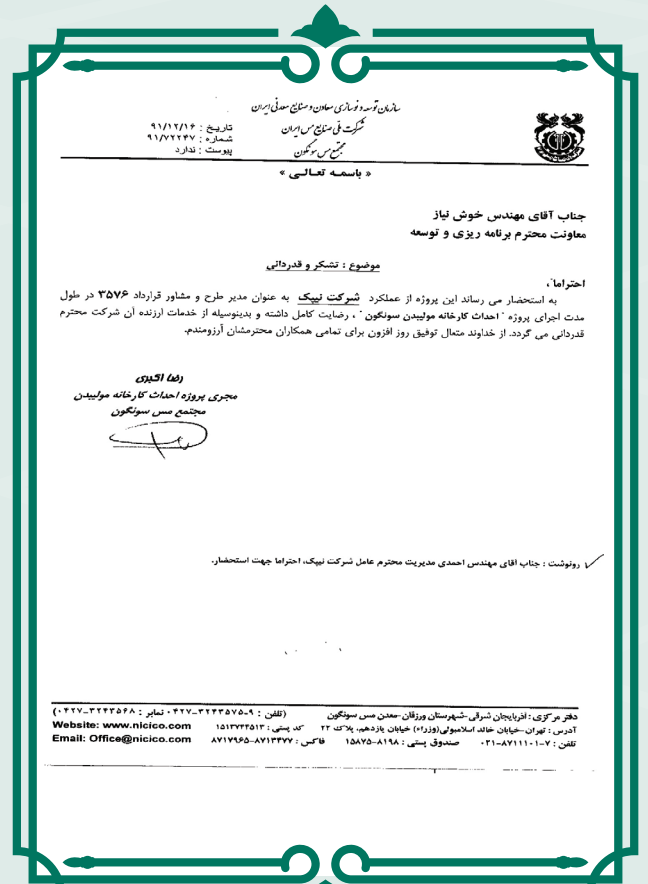
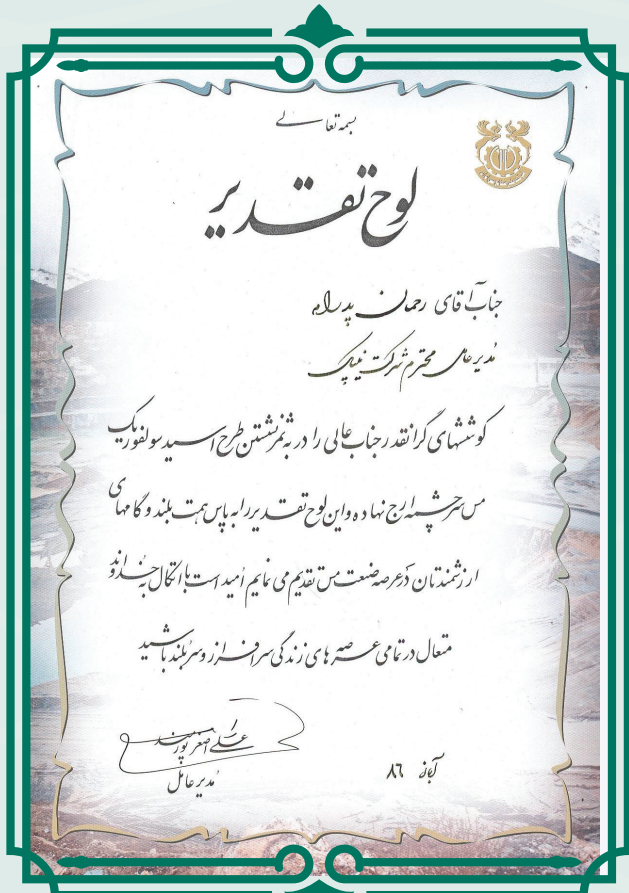
آرزوی تلاش خداوندان مدبرین مران و آبا بانی ایران اسلامی بچ کاه از راه نهماد برت، بدین وسیله اهدای این لوح از تلاش و زحمت سز حضرت عالی در اجرای پروژه مجتمع صلی مس آل کوهک جویمات پشرفت و آبا بانی استان سیستان و بلوچستان را بهر آه آوردن تقدیر و تمجیدی نمود.

از خداوند متعال برایتان علایق، برزوی و توفیق استمرار خدنگاری را سلامت دارم.

امیردانشی پور

 مدیر عامل شرکت صنایع مس ایران

 اسفندماه ۱۳۸۵



شماره: ۸۰۰۰/۵۲۳۳
تاریخ: ۱۳۸۳/۱۲/۲۴
پست

سازمان توسعه و ترمیم صنایع معدنی ایران
شرکت ملی صنایع مس ایران
« طرح مس میدوک »

جناب آقای دکتر پدram
مدیر عامل محترم شرکت مهندسی مشاور مهندسی و ساخت فرآوری صنایع غیر آهنی (نیپک)

موضوع: خدمات مهندسی کارخانه تغلیظ مس میدوک

با سلام،

احتراماً، بدین وسیله اعلام میدارد که شرکت مهندسی ساخت و فرآوری صنایع غیر آهنی (نیپک) در قالب قرارداد با شرکت ملی صنایع مس ایران خدمات مهندسی و نظارت در خصوص تهیه اسناد مناقصه خارجی و داخلی، بازنگری طراحی پایه، انجام طراحی تفصیلی، طراحی و اجرا ساخت داخل، نظارت کارگاهی و نظارت عالی، شرکت در راه اندازی کارخانه تغلیظ مس میدوک را به نحو شایسته انجام داده و طی مدت همکاری، نحوه انجام خدمات مذکور مورد رضایت کامل میباشد.

تورج کیاپور
مدیر طرح مس میدوک

آدرس: تهران - خیابان خالد اسلامبولی (وزراء) کوچه پنجم پلاک ۱۲ تلفن: ۰۲۱-۸۷۲۰۳۱۷ - ۸۷۲۴۶۲۳ فکس: ۰۲۱-۸۷۱۰۹۷۷
شوریاپک - صندوق پستی: ۱۳۹ تلفن: ۰۳۹۲۲۸۸۷۲۰۱ فکس: ۰۳۹۲۲۸۸۷۶۲۲

shedden uhde
Shedden Uhde Pty Ltd
A.B.N. 23 009 723 843
Level 2, 305 Spencer Street
West Melbourne VIC 3003 Australia
Telephone: 61 3 9207 5777
Fax: 61 3 9207 5885
Email: paul@sheddenuhde.com
www.sheddenuhde.com.au

Nonferrous Industries Process Engineering & Construction Co
No 31 Shahid Haghani Expressway
Tehran 15187
Iran

Attention: Dr Raham Pedram, General Manager

Your ref	Our ref	Date	Direct dialle Mail
		10 September 2004	61 3 9207 5852 ferguson@sheddenuhde.com

Subject: Introduction

Dear Dr Pedram

Further to our recent discussions, Shedden Uhde wish to confirm their support for NPIEC in the undertaking of the role of Managing Contractor for the upcoming petrochemical project.

Please find enclosed with this letter, a summary statement of our capabilities and recent relevant experience, together with resumes of key personnel in our organisation.

Shedden Uhde is a company jointly owned by Uhde GmbH and Clough Engineering Limited and is a recognised, experienced and reputable engineering and project management company having the skills and knowledge to provide design, procurement, construction and commissioning services to the petrochemical, chemical, refining and oil and gas production industries.

We look forward to working with you on this project.

Yours faithfully

Paul Ferguson

Paul Ferguson
General Manager, Oil & Gas
Shedden Uhde Pty Ltd

بنام خدا

شماره: ۸۶۲۸۳۰
تاریخ: ۱۳۸۳/۷/۱۴
پست

شرکت ملی صنایع مس ایران
شرکت سیمان سفید بنوید

جناب آقای دکتر پدram
مدیر عامل شرکت نیپک

موضوع: خدمات طراحی مهندسی در کارخانه سیمان سفید بنوید

با سلام،

احتراماً، بدینوسیله اعلام می دارد که شرکت مهندسی ساخت و فرآوری صنایع غیر آهنی (نیپک) در قالب قرارداد قیمتین در ارتباط با طراحی سیستم مشعل های دوگانه سوز (گاز طبیعی بعنوان سوخت اصلی و سوخت مایع بعنوان سوخت رزرو) و شبکه گازرسانی کارخانه سیمان بنوید خدمات مهندسی و نظارت (نظارت کارگاهی و عالی) را بنحو شایسته انجام داده و طی مدت همکاری ، خدمات مهندسی مشاور نیپک مورد رضایت می باشد .

مسعود وطن پرست
مدیر عامل

سیمان سفید بنوید

شرکت مهندسی و ساخت فرآوری صنایع غیر آهنی

با اکتال به الطاف بی کران خداوند متعال و تلاش خستگی ناپذیر مدیران و کارکنان آن شرکت ، طرح سیمان سفید بنوید به ثمر نشست و این کارخانه با موفقیت در بهمن ماه ۱۳۸۲ رسماً افتتاح گردید .

ضمن اظهار امتنان از زحمات آن عزیزان با اهداء این لوح تقدیر ، استنوار خدمات صادقانه آن شرکت محترم را در تحقق آرمانهای میهن عزیز آرزو نمودن توانا خواستارم .

مسعود وطن پرست
مدیر عامل

سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران
شرکت ملی صنایع مس ایران (سای مس)



تاریخ: ۸۶/۹/۱۹ شماره: ۱۳۲۱۷ پیوست:

بسمه تعالی

جناب آقای دکتر پدرام
مدیر عامل محترم شرکت مهندسين مشاور مهندسی ساخت و فرآوری صنایع غیر آهنی (نییک)

موضوع: خدمات مهندسی کارخانه تولید اکسیژن

با سلام،

احتراماً بدین وسیله اعلام می دارد که شرکت مهندسی ساخت و فرآوری صنایع غیر آهنی (نییک) در قالب قرارداد با شرکت ملی صنایع مس ایران خدمات مهندسی و نظارت در خصوص تهیه اسناد مناقصه خارجی و داخلی، بازنگری طراحی پایه، انجام بخشی از طراحی تفصیلی، نظارت کارگاهی و نظارت عالی، شرکت در راه اندازی کارخانه تولید اکسیژن مجتمع مس سرچشمه، را به نحو شایسته انجام داده و طی مدت همکاری، نحوه انجام خدمات مذکور مورد رضایت کامل می باشد.

محمد رضا توسلی
معاون برنامه ریزی و توسعه

بیتان



شرکت ملی گاز ایران
شرکت گاز استان زنجان
(سای گاز)

تاریخ: ۸۶/۱۱/۱۱
شماره: ۹۴۲۰۰۰/۴۵۵
پیوست:

مدیر عامل محترم شرکت شهرکهای صنعتی استان زنجان
موضوع: شرکت نییک

با سلام

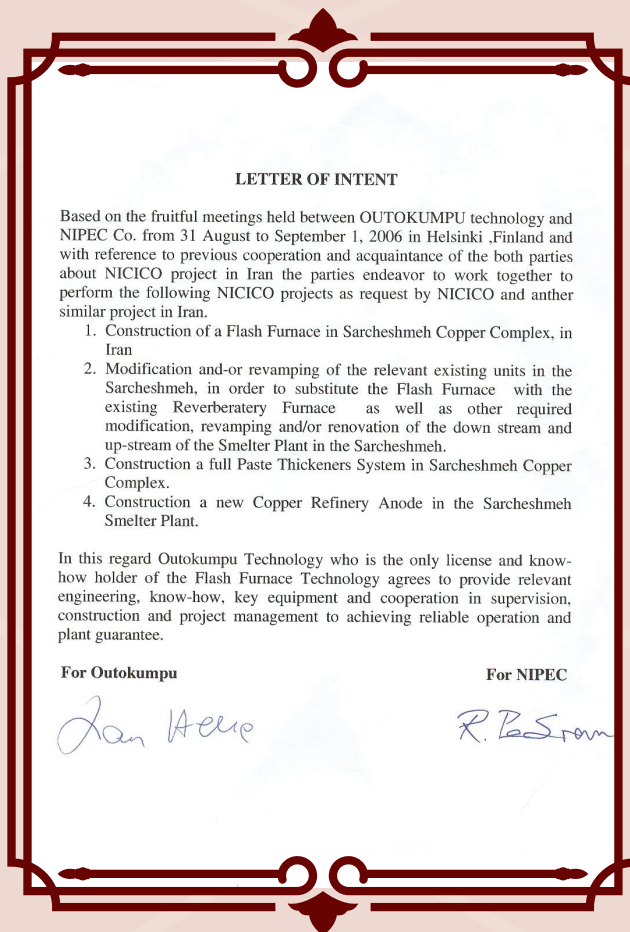
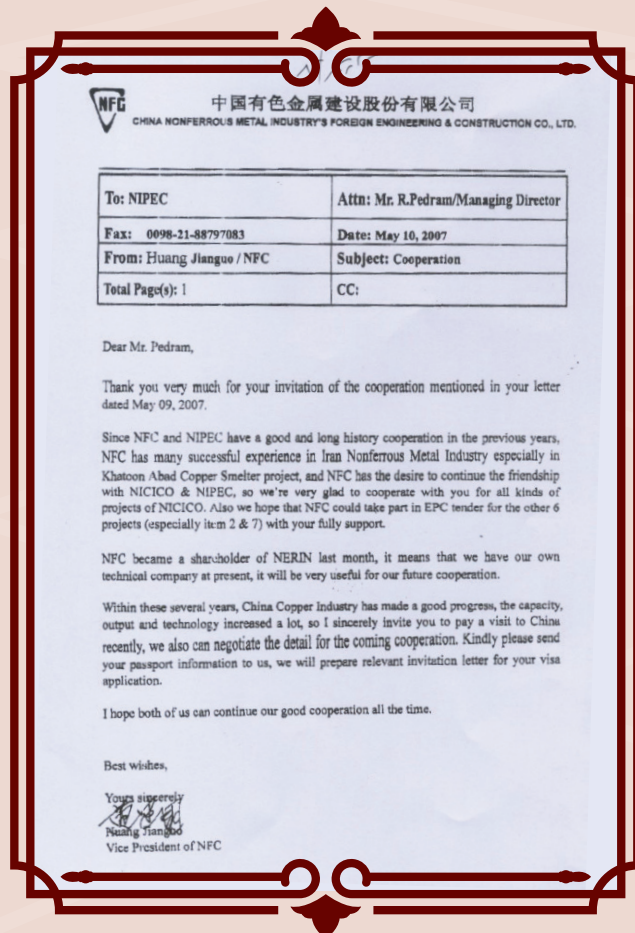
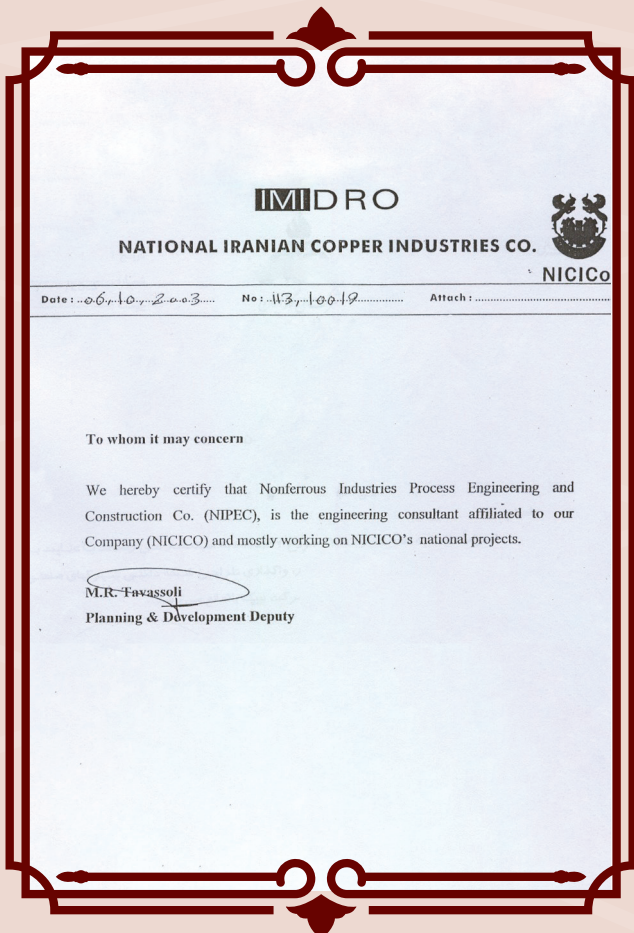
احتراماً عطف به نامه شماره ۲۱۲۱ مورخ ۸۶/۵/۲۷ به استحضار می رساند با عنایت به مذاکره ارسالی و سوابق کاری شرکت سذکور، واگذاری طراحی شبکه دلتلی شهرکهای صنعتی خرمدره و تخصصی روی و توسعه رجنان به شرکت نییک بلامانع می باشد.

محمد مهدی مهدوی
مدیر عامل
از طرف
تاریخ: ۸۶/۱۱/۰

بیتان

جناب آقای محمد پدرام
خداوند بزرگ که بزرگترین نعمت را در اختیار ما قرار داده است
جمع کردن این نعمت بزرگ و باقی گذاشتن آن در اختیار ما
ناتوان است و بزرگترین نعمت را در اختیار ما قرار داده است
قدردان این نعمت بزرگ و باقی گذاشتن آن در اختیار ما
محرمانه و در محل ثبت و اجرا در راه اندازی پروژه نییک قرار گیرد.
تلازم نویسی و سایر امور را در ضمیمه ارسال می نماید.

محمد رضا توسلی
معاون برنامه ریزی و توسعه
۱۳۸۶/۹/۱۹



▼ پرسش نامه ارزیابی پیمانکار ▼

 وزارت نیرو سازمان برق منطقه‌ای تهران شرکت توزیع نیروی برق منطقه‌ای تهران
تاریخ ورود اجرائیه: ۹۷/۲/۵ شماره قرارداد: ۴۲۹۱ موضوع:
نام پیمانکار: آدرس پیمانکار: شماره تماس: روزانه:

دستگاه محترم اجرایی دستگاه محترم نظارت
 موضوع: پرسشنامه ارزیابی
 سلام علیکم،

احتراماً، با عنایت به لزوم استفاده از تأمین کنندگان اجرایی توانمند و با تجربه و نیز خودداری از به کارگیری مجدد تأمین کنندگان اجرایی ضعیف، خواهشمند است با دقت نظر خاص خود ما را در این زمینه یاری داده و ضمن تکمیل این فرم هرگونه توضیحاتی را که لازم می دانید این شرکت را مطلع نمایید.
 با تشکر-امور پیمان های شرکت فولاد کاوه جنوب کیش

پرسشنامه ارزیابی خدمات تأمین کنندگان اجرایی کالا

عنوان دستگاه اجرایی: شرکت توزیع نیروی برق منطقه‌ای تهران - پروژه توسعه شبکه توزیع
 نشانی، شماره تلفن و فکس: تهران، خیابان ولیعصر، پلاک ۵۴۴۸
 نام و تأمین کننده کالا: شرکت توزیع نیروی برق منطقه‌ای تهران - شرکت اصلی
 ۱- موضوع قرارداد: EPC تابلوهای برق
 ۲- مبلغ قرارداد: ۲۸۵ میلیارد ریال
 ۳- شماره و تاریخ قرارداد: ۵۴۶۸
 ۴- مدت قرارداد: ۳ سال

نظریه نهایی دستگاه اجرایی:

مورد	عالی	خوب	متوسط	ضعیف	توضیحات
کیفیت کار	✓				
عملکرد در دوره بهره برداری		✓			
کیفیت خدمات پشتیبانی و ضمانت		✓			
انجام به موقع تعهدات		✓			

نام و نام خانوادگی: ...
 سمت: ...
 تاریخ: ...

 وزارت نیرو سازمان برق منطقه‌ای تهران شرکت توزیع نیروی برق منطقه‌ای تهران
تاریخ ورود اجرائیه: ۹۷/۲/۵ شماره قرارداد: ۴۲۹۱ موضوع:
نام پیمانکار: آدرس پیمانکار: شماره تماس: روزانه:

دستگاه محترم اجرایی دستگاه محترم نظارت
 موضوع: پرسشنامه ارزیابی
 سلام علیکم،

احتراماً، با عنایت به لزوم استفاده از تأمین کنندگان اجرایی توانمند و با تجربه و نیز خودداری از به کارگیری مجدد تأمین کنندگان اجرایی ضعیف، خواهشمند است با دقت نظر خاص خود ما را در این زمینه یاری داده و ضمن تکمیل این فرم هرگونه توضیحاتی را که لازم می دانید این شرکت را مطلع نمایید.
 با تشکر-امور پیمان های شرکت فولاد کاوه جنوب کیش

پرسشنامه ارزیابی خدمات تأمین کنندگان اجرایی کالا

عنوان دستگاه اجرایی: شرکت توزیع نیروی برق منطقه‌ای تهران - پروژه توسعه شبکه توزیع
 نشانی، شماره تلفن و فکس: تهران، خیابان ولیعصر، پلاک ۵۴۴۸
 نام و تأمین کننده کالا: شرکت توزیع نیروی برق منطقه‌ای تهران - شرکت اصلی
 ۱- موضوع قرارداد: مشاوره توسعه پروژه
 ۲- مبلغ قرارداد: ۵۵ میلیارد ریال
 ۳- شماره و تاریخ قرارداد: ۶۶۶
 ۴- مدت قرارداد: ۵ سال

نظریه نهایی دستگاه اجرایی:

مورد	عالی	خوب	متوسط	ضعیف	توضیحات
کیفیت کار	✓				
عملکرد در دوره بهره برداری		✓			
کیفیت خدمات پشتیبانی و ضمانت		✓			
انجام به موقع تعهدات		✓			

نام و نام خانوادگی: ...
 سمت: ...
 تاریخ: ...



دفتر مرکزی: میدان ونک، بزرگراه حقانی، بعد از خیابان شهیدی، پلاک ۱۰
تلفن: ۸۸۷۷۲۶۰۱ فکس: ۸۸۷۹۷۰۸۴

WWW.NIPEC.COM